A LA CLOCHE

FOURNITURES

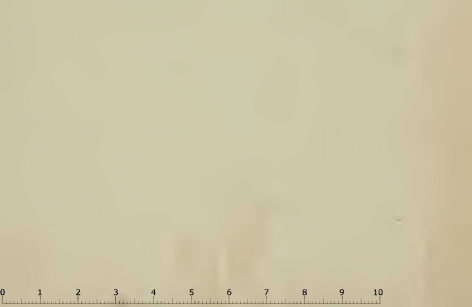
DENTAIRES

Alfred JOLIOT

193, Rue St-Martin

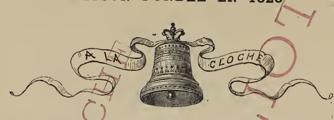
PARIS

1903



Téléphone 271-51

MAISON FONDÉE EN 1828



ALFRED JOLIOT

PRIX-COURANT ILLUSTRÉ

DES

OUTILS, INSTRUMENTS

ET

FOURNITURES DENTAIRES

1903

193, Rue Saint-Martin, 193

PARIS

CONDITIONS DE VENTE ET OBSERVATIONS

Tous mes prix sont nets et au comptant.

Toute commande non accompagnée de son montant, est expédiée contre remboursement.

Toutes les marchandises sont vendues prises à Paris ; on est donc prié de joindre à l'envoi des fonds, le montant des ports pour les envois par poste ou par colis-postal.

Les commandes sont généralement livrées ou expédiées dans les 24 heures.

En commandant, prière de donner exactement les désignations et numéros du présent Tarif.

Ce Catalogue est divisé en deux parties :

La première partie contient les Outils et Fournitures pour l'atelier ;

La deuxième partie contient les Instruments et Fournitures pour le cabinet.

L'ordre alphabétique a été observé autant que possible.

Toutes mes marchandises sont de qualité supérieure, malgré la modicité de leurs prix. Elles sont garanties contre tout défaut de fabrication.

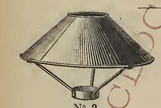
Ce Tarif contenant des articles très variés et susceptibles de changer de prix, on est prié de ne pas le considérer comme définitif.

Cet Album-Tarif a été déposé conformément à la loi pour garantir l'ensemble de sa disposition et les gravures contre toute imitation.

OUTILS & FOURNITURES



POUR L'ATELIER



N° 2.

ABAT-JOUR en tôle, vernis à 3 branches.

Diamètre . .	0m27	0m30	0m35 c/m
La pièce. . .	1 75	2 »	2 25

ALPHABETS ET CHIFFRES



N° 4.

En acier fondu, très renforcés

n° 2, pour marquer acier.

N° 6.

Millimètres . .	1/2	3/4	1 à 4	4 1/2 à 6	7	8	9	10
N° 4. L'alphabet	12 »	8 50	7 25	8 75	10 75	12 75	15 75	18 50
N° 6. Le jeu de chiffres	4 »	3 »	2 40	2 90	3 50	4 25	5 25	6 25

En acier fondu, renforcés, n° 4, **pour marquer cuivre.**

Millimètres	1 à 4	4 1/2 à 6	7	8	9	10
N° 4. L'alphabet	3 50	3 75	4 25	5 25	6 25	7 50
N° 6. Le jeu de chiffres	1 20	1 30	1 40	1 80	2 25	2 50

AMIANTE en feuilles pour souder.

Epaisseur 5 millimètres . . . . Le kilog. 3 »

ARCHETS en baleine.

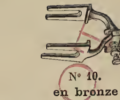
Longueur	30	40	50	c/m
La pièce	» 50	» 75	1 25	



ARTICULATEURS

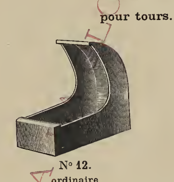


N° 8.
en fer étamé
La douzaine. 8 50 ; La pièce. » 75



N° 10.
en bronze
La pièce. . . . . 4 »

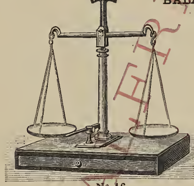
AUGETTES EN ZINC
pour tours.



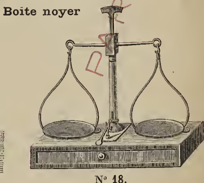
N° 12.
ordinaire
La pièce. 3 50

N° 14
avec fontaine
La pièce.. . . . . 10 »

BALANCES A PÉDALE
Boîte noyer



N° 16.



N° 18.

		30	50	100	200	300	400	500
Avec série de poids, en grammes..		30	50	100	200	300	400	500
Longueur des boîtes, en centimètres		24	27	30	33	35	40	45
N° 16. **A cordons** . .	La pièce.	8 75	9 50	12 »	15 »	19 50	24 »	29 »
N°. 18. **A étriers, doubles plateaux.**	La pièce.	10 »	10 50	13 25	16 50	21 25	27 »	32 »

BIGORNES en acier poli fin

Montées sur pied fonte.

Petites	la pièce.	3 75
Grandes	—	4 50

N° 20.

N° 22.

BILLOTS

En Orme tortillard de 0m60 c/m de hauteur.

Diamètre	20	25	30	c/m
La pièce	6 »	8 »	10 »	

BOCFILS emmanchés " PORTE SCIES "

Longueur	16	19	c/m
Ordinaires	1 40	1 75	la pièce
A l'anglaise, soignés, vis en acier.	2 25	2 60	—

N° 24.

BOIS POUR POLIR

Fusains Blancs tirés.	Longueur	14	18 c/m
	La botte	» 10	» 20

BOITES EN FER-BLANC

Pour limaille.

Diamètre	7	8	10	12 c/m
Hauteur	5	6	10	12 c/m
La pièce	» 75	» 90	1 30	1 80

N° 26.

BOLS EN CAOUTCHOUC

pour le plâtre.

Diamètre 12 c/m . . . . la pièce 3 25

Nº 28.

BORAX pour souder.

En poudre . . . . le kilog. » 90
En cristaux. . . . . — 2 50

BROSSES A POLIR à la main

en soie, nos 0, 1, 2, 3, 4

Manche bois, qualité garantie.

Nº 30.

Rangs	2	3	4	5	6	8
La douzaine	2 50	3 »	3 60	4 25	5 »	6 »

BROSSES POUR POLIR AU TOUR

En soie rude ou douce.

Circulaires.

Nos	1	2	3	4 et 11	5 et 12
Rangs	1	2	2	3	4
Diamètre. . . .	50	55	65	75	85 m/m
La pièce	» 30	» 50	» 60	» 95	1 50
Nos	6 et 13	7 et 14	8 et 15	9	10
Rangs	4	5	6	4	6
Diamètre. . . .	100	100	110	50	65 m/m
La pièce	2 10	2 70	3 »	» 90	1 65

Nº 32.

Forme boule.

Diamètre.	40	50 m/m
La pièce	» 65	» 75

Nº 34.

BROSSES POUR LE TOUR EN COTON POUR AVIVER

Circulaires.

Nos	25	26
Diamètre	55	75 m/m
Epaisseur	18	25 m/m
La pièce	» 50	» 90

Nº 36.

Nº 38. **Tampons,** 30 m/m, 14 trous, nº 29. . . la pièce » 40

BRUCELLES OU « PRÉCELLES »

Ordinaires.

	9	11	12	14 c/m
N° 40.	» 20	» 20	» 25	» 35 la pièce

Façon Genève.

N° 42.

Becs arrondis. . . . . la pièce » 30

Becs triangulaires. . . . . . — » 20

N° 44.

Façon Paris. . . . . la pièce » 40

N° 46.

En fil de fer, pour souder . . la pièce » 35

BURETTES A L'HUILE

En fer-blanc.

Bec droit ou de côté.

N° 48. N° 50.

La pièce. . . . . » 30

CABRONS POUR POLIR

Bois recouverts de papier émeri.

En Papier émeri, plats. . . . . Par grosse 5 » Par douzaine. » 50

— — 1/1 ronds, ronds, triangles, carrés — 6 » — » 60

Bois recouverts de peau noire.

	Plats simples	Plats retroussés	Demi-ronds	Ronds	Triangles
En mouton.	1 25 » 15	1 50 » 15	1 50 » 15	2 25 » 25	2 50 douz. » 25 pièce.

CALIBRES A COULISSE

N° 52.

A bouton, en buis. . . . . la pièce » 50

— en cuivre . . . . — 2 25

— en maillechort. . . . . . . — 3 »

CALIBRES RONDS

Pour le métal en Fils et en Planches.



N° 54.

Ordinaires. . . . . 24 coches. . . . . la pièce 3 »

Par dixième de m/m 30 coches de 1 à 30/10 m/m .. — 7 50

CALIBRES Système " PALMER "

en acier, ordinaires, au vingtième de millimètre.

Ouverture	15	20	25 m/m
La pièce	3 50	4 50	5 50

En maillechort, au centième de millimètre à friction

Ouverture	15	20	25 m/m
La pièce	7 50	9 »	10 50

N° 56

CAOUTCHOUCS DENTAIRES

QUALITÉ EXTRA

Brun	le kilo	25 »
Rose	—	40 »
Blanc	--	30 »

CAPSULES EN PORCELAINE

Pour dérocher.

A bec, sans manche.

Diamètre	70	84	97	110 m/m
La pièce	» 60	» 70	» 80	1 »

Diamètre	125	140	150 m/m
La pièce	1 30	1 60	2 »

N° 58.

A bec, avec manche.

Diamètre	70	84	97	110 m/m
La pièce	1 10	1 25	1 50	1 75

Diamètre	125	140	150 m/m
La pièce	2 10	2 50	3 »

N° 60.

CARDE

Brosse sur bois.

La pièce . . . . » 25

N° 62.

CASIERS EN SAPIN

Avec tiroirs, pour outils.

Nombre de tiroirs	Mesures extérieures Hauteur	Largeur	Profondr	La pièce
10	32 c/m	32 c/m	24 c/m	7 »
15	40	32	24	8 75
20	49	32	24	10 50
24	57	32	24	12 25
27	62	34	26	15 75
27 avec porte	62	34	28	17 50
27 avec porte et pupitre	73	34	28	21 »

N° 64.

CHALUMEAUX à la bouche

Simples

N° 66.

Longueur	16 à 33 c/m
En fer	» 30

Longueur	16	19	22	25	27	30	33	c/m
En laiton	» 30	» 30	» 30	» 35	» 35	» 40	» 50	la pièce.

A boule

N° 68.

Longueur	16	19	22	25	27	30	33	c/m
En laiton	» 50	» 50	» 50	» 60	» 60	» 70	» 80	la pièce.

Au gaz à la bouche ou au soufflet.

En cuivre nickelé avec clef et brûleur.

La pièce 4 50

N° 70.

Le tube caoutchouc avec embouchure os est en plus et vaut. La pièce » 50

Automatique au gaz, au soufflet.

N° 1 . . . . la pièce 9 50

N° 2 . . . . — 13 »

N° 72.

CHARBONS PLATRÉS pour souder.

N° 74.

Dimensions.	17×6	19×7	17×10	20×10 c/m
La pièce . .	» 10	» 15	» 25	» 30

CHEVILLES POUR ÉTABLIS

N° 76.

Ordinaires petites.	la paire	» 25
— grandes	la pièce	» 15

CIRES

Rose mince laminée pour modeler	le kilog.	9 »
Collante en bâtons pour modèles. . . la douzaine 2 »	la pièce	» 20
Blanche vierge en galettes, pour empreintes	le kilog.	7 50
Jaune pure en pains, pour empreintes.	—	5 50

CISAILLES A MAIN, en acier fondu,
Forme ordinaire.

N° 78.

Longueur . . .	12	14	15	16	19 c/m
La pièce	2 50	2 60	2 75	3 »	3 50

Légères nickelées 18 c/m

N° 80.

Droites	la pièce	1 75
Courbes.	—	2 25

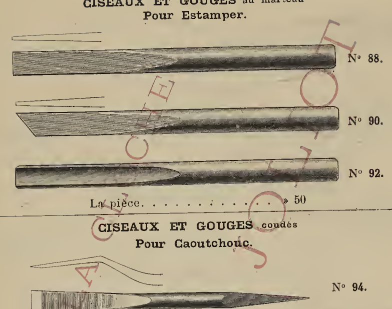
CISEAUX POUR MÉTAL

N° 82.
20 c/m long
droits
La pièce 3 50

N° 84.
12 c/m long
Droits . la pièce 1 75
Courbes. — 2 25

N° 86.
pour couronnes
10 $\frac{1}{2}$ c/m long
Droits. . la pièce 1 60
Courbes. — 2 10

CISEAUX ET GOUGES au marteau
Pour Estamper.



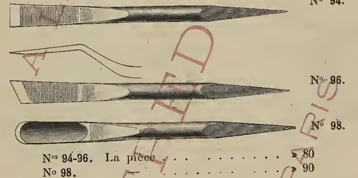
N° 88.

N° 90.

N° 92.

La pièce. . . . . » 50

CISEAUX ET GOUGES coudés
Pour Caoutchouc.



N° 94.

N° 96.

N° 98.

Nos 94-96. La pièce . . . . » 80
No 98. . . . . » 90

CLAIES EN HÊTRE
Pour Parquets.

Dimensions.	Petits carreaux 60×55 m/m	Grands carreaux 115×55 m/m
100 × 65 c/m.	3 » pièce	2 60 pièce
100 × 50 »	2 50 —	2 » —
100 × 35 »	2 » —	1 75 —

N° 100.

COMPAS

A ressort, droits.

N° 102.

Longueur	8 à 14 c/m
La pièce	1 40 »

A ressort, pour épaisseurs.

N° 104.

Longueur	8 à 14 c/m
La pièce	1 75 »

En cuivre, huit-chiffre.

N° 106.

Longueur 8 c/m	simple	à 1/4 de cercle
La pièce	» 40	» 60

CORDES EN CUIR pour Tours.

Diamètre	3 1/2	4	4 1/2 m/m
Le mètre	» 25	» 30	» 50

CORDES EN BOYAU

Pour Tours.

(par pièces de 20 mètres)

N° 108.

Nos.	16	18	20	22	24
Le mètre	» 30	» 40	» 70	1 10	1 90

Ferrées, pour archets en baleine.

Par 1 mètre.	Nos 2 à 6	la douzaine	1 50
—	—	la pièce	» 15

COUTEAUX A PLATRE

Ordinaire.

N° 110. Longueur totale 19 c/m, la pièce . » 75

Sur Planchette.

Lame de 19 c/m longueur

La pièce . . . 5 »

N° 112.

CROCHETS pour cordes en boyau.

N° 114.			
Nos	16 à 20	22	24
La pièce	» 35	» 45	» 60

CUILLÈRES A FONDRE

N° 116.

renforcées
en fer embouti
de 12 à 20 c/m diamètre.

Le kilo 1,75

N° 118.

En fonte malléable
manche mobile
12 c/m diamètre.

COMPLETE. . . . . la pièce 2 50

LE MANCHE SEUL . . . . — » 60

ÉTABLIS EN CHÊNE

Ordinaires, avec tiroirs et pieds.

Longueur

Largeur
N° 120.

Nombre de places	Largeur	Longueur	Ordinaires 40 m/m épaisseur. la pièce	Soignés 54 m/m épaisseur. la pièce
1	» 80 c/m	» 55 c/m	14 »	» »
3	1 20 —	» 85 —	24 »	» »
5	1 55 —	1 40 —	60 »	70 »
7	1 65 —	2 10 —	85 »	100 »

Mobiles

à quatre pieds avec tiroir.

A une place.

Largeur . . . . 80 c/m

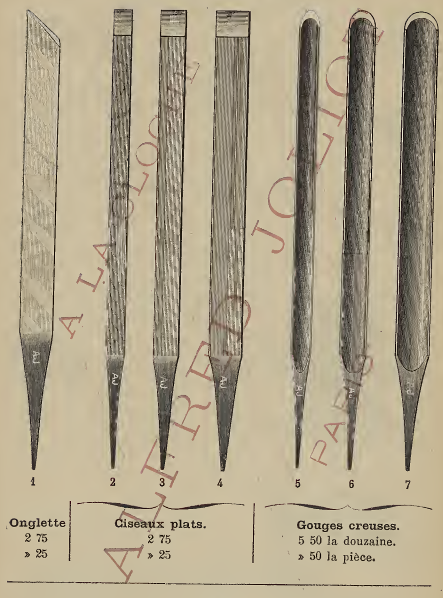
Profondeur . . . . 60 c/m

Poids approximatif, 23 kilos.

N° 122.

La pièce . . . . 20 »

ÉCHOPPES POUR CAOUTCHOUC



Onglette	Ciseaux plats.	Gouges creuses.
2 75	2 75	5 50 la douzaine.
» 25	» 25	» 50 la pièce.

ÉTAIN

En baguettes . . . . Prix variable.

En feuille de 1/10m/m épaisseur (par 250 gr.). . . . . le kilog. 9 »

ÉQUARRISSOIRS

Adoucis, à chaussées.

Numéros	000 à 0	1 à 4	5 à 8	9 à 12
La douzaine	» 50	» 50	» 60	» 60

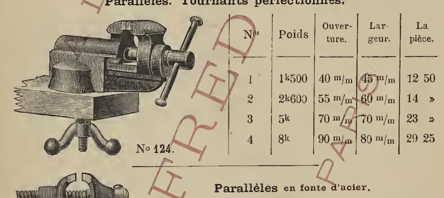
Anglais à cinq pans.

Calibre Stubs.	Nos	72 à 56	54 à 50	48 à 46	44 à 40	38 à 36	34 à 30
Diamètre dixièmes	m/m	6 à 12	13 à 18	19 à 20	21 à 25	26 à 27	28 à 32
La douzaine		1 50	1 75	2 25	2 60	3 »	3 50
La pièce		» 15	» 20	» 25	» 25	» 30	» 35

Calibre Stubs.	Nos	28 à 20	18 à 14	12 à 6	4 à 2
Diamètre dixièmes	m/m	34 à 40	42 à 45	46 à 52	53 à 55
La douzaine		4 50	5 50	6 75	8 »
La pièce		» 45	» 50	» 60	» 75

ÉTAUX A AGRAFE POUR ÉTABLIS

Parallèles. Tournants perfectionnés.



No 124.

Nos	Poids	Ouverture.	Largeur.	La pièce.
1	1k500	40 m/m	45 m/m	12 50
2	2k600	55 m/m	60 m/m	14 »
3	5k	70 m/m	70 m/m	23 »
4	8k	90 m/m	80 m/m	29 25

Parallèles en fonte d'acier.

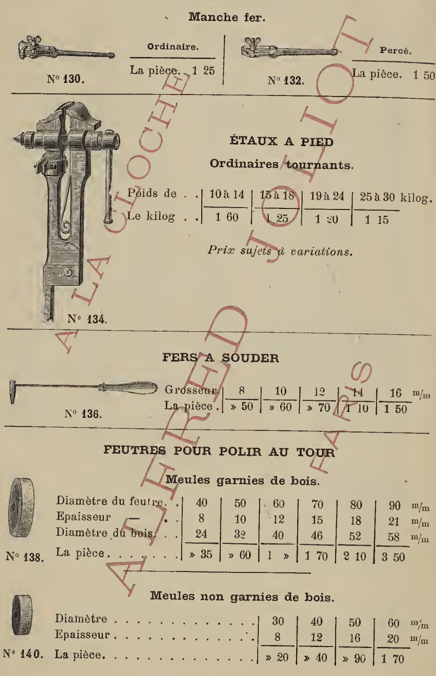
Numéros	1	2	3
Poids	0.750	1k150	3 kil.
Ouverture	40	55	90 m/m
Largeur	45	60	80 m/m
La pièce	4 25	5 75	11 50

No 126.

ÉTAUX A MAIN, Polis.

Longueur	8	9 1/2	11	12	14 c/m
La pièce	2 25	2 50	3 »	3 50	4 25

No 128



ÉTAUX A QUEUE, A BOUTS RONDS OU A MACHOIRES

Manche fer.

N° 130. Ordinaire. La pièce. 1 25

N° 132. Percé. La pièce. 1 50

ÉTAUX A PIED

Ordinaires tournants.

N° 134.

Poids de . .	10 à 14	15 à 18	19 à 24	25 à 30 kilog.
Le kilog . .	1 60	1 25	1 20	1 15

Prix sujets à variations.

FERS A SOUDER

N° 136.

Grosseur.	8	10	12	14	16 m/m
La pièce.	» 50	» 60	» 70	1 10	1 50

FEUTRES POUR POLIR AU TOUR

Meules garnies de bois.

N° 138.

Diamètre du feutre. .	40	50	60	70	80	90 m/m
Epaisseur — . .	8	10	12	15	18	21 m/m
Diamètre du bois . .	24	32	40	46	52	58 m/m
La pièce.	» 35	» 60	1 »	1 70	2 10	3 50

Meules non garnies de bois.

N° 140.

Diamètre	30	40	50	60 m/m
Epaisseur	8	12	16	20 m/m
La pièce.	» 20	» 40	» 90	1 70

FEUTRES POUR POLIR AU TOUR (Suite)

Tampons bout arrondi ou pointu.

N° 142. N° 144.	40 m/m long, 20 m/m diamètre.	la pièce	» 75
	50 m/m — 30 m/m —	—	1 »

FIL DE FER, carcasse recuit sur bobines.

N° 146.

(Par 8 bobines au kilog.)

Nos	8	12	16	20	24
Par kilog..	1 05	1 15	1 25	1 40	1 60
Par bobine.	» 20	» 20	» 20	» 20	» 25

FILIÈRES A TARAUDER A TROUS, à 2 rangs.

SANS QUEUE, CHUTE DE 1/10m/m PAR TROU

A filets ordinaires.

de 18	24	30	36	42 trous.
de 11 à 19/10	10 à 21	8 à 22	7 à 24	5 à 25/10m/m

N° 150.	A trous ronds, sans tarauds.	les cent trous	5 »
N° 152.	— à simple échancrure avec tarauds	—	12 »

N° 148.

A gros filets.

à 30	36 trous
de 8 à 22/10	8 à 25/10 m/m

A trous ronds, avec tarauds. . . . . les cent trous 12 »

A QUEUES AVEC TARAUDS

Chute de 2/10 m/m par trou.

à 18	24 trous
de 30 à 46/10	26 à 48/10 m/m

N° 150.	A trous ronds.	les cent trous	15 »
N° 152.	— à double échancrure . .	—	25 »

N° 150. N° 152.

Chute de 2/10 m/m par trou

à 30	36 trous
de 24 à 52/10	de 20 à 54/10 m/m

N° 150.	A trous ronds	les cent trous	20 »
N° 152.	— à double échancrure.	—	30 »

FILIÈRES A TARAUDER A COUSSINETS

A anneau.

Nº 154.

	à 4	6	8 trous
Taraudant de	2 à 3 1/2	2 à 4 1/2	1 1/2 à 5 m/m
	5 50	6 50	8 » la pièce.

FILIÈRES A TIRER

EN ACIER

Qualité garantie.

Nº 156. Nº 158.

Trous ronds ou carrés.

			Les 100 trous
20	trous,	de 4 à 10, 7 à 20, 15 à 30/10 m/m	10 »
30	—	de 2 à 10, 5 à 20, 10 à 35/10 m/m	
40	—	de 10 à 40/10 m/m	
50	—	de 10 à 50/10 m/m	13 »
60	—	de 10 à 60/10 m/m	15 »
80	—	de 10 à 80/10 m/m	18 »
100	—	de 10 à 100/10 m/m	20 »

Trous demi-ronds.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12

Nº 160

25 trous de 10 à 35/10 m/m. . . . . les cent trous 25 »

FONTAINES en zinc verni.

Pour laver les mains.

Nº 162.

Nos	1	2	3	4
Contenance . .	5	7	9 1/2	12 1/2 Litres.
La pièce. . .	4 75	5 50	6 25	7 50

FORTES « ou MÈCHES » pour métal.

N° 164.

à 2 biseaux, pour drilles et porte-forets.

Grosseur de la tige . . . . m/m	1	1 1/2	2	2 1/2	3
La douzaine.	» 50	» 60	» 75	» 90	1 »
La pièce	» 05	» 7 1/2	» 7 1/2	» 10	» 10

FORMES POUR COULER LES ZINCS

N° 166.

Rondes

La pièce . . . . » 75

N° 168.

Demi-rondes simples

La pièce . . . . . » 75

N° 170.

Demi-rondes doubles

La pièce 1 80

FORGE PORTATIVE

avec robinet pour le gaz

à simple vent, à pédale.

N° 172.

Diamètre des cuirs. .	20 c/m	La pièce. . .	65 »
— . .	25 c/m	— . . .	85 »

FOURNEAUX A GAZ brûlant bleu

en fonte, pour dérocher.



N° 174.

Nos	1	2
Diamètre.	13	16 c/m
La pièce	2.75	4 »

FOURNEAUX A GAZ

AU SOUFFLET
A BASCULE
avec cuvette en terre et lingotière
pour petites fontes.



N° 176.

L'appareil . . . . . 21 50 pièce.
Cuvette pour id. . . » 35 la pièce.

A TIRAGE D'AIR
pour fondre plomb, zinc étain, etc.

N° 178.

La pièce. . . . . 14 »
Cuillère en fonte malléable pour
id. . . . . en plus 5 »

GRATTOIRS
Triangles évidés coniques.

N° 180.

Longueur.	8	9	11	12	14 c/m
La pièce. .	» 50	» 50	» 60	» 75	» 90

Courbes pour caoutchouc.

1 2 3 4 5 6

La pièce . . . . » 70

GOMME LAQUE

En bâtons. . . . le kilog. . . 7 » le bâton. . . » 10

HUILE

Pour horlogerie	le flacon	» 40
Pour souder à l'étain	—	» 40

LAMINOIRS

Rouleaux unis acier fondu

Avec pignons, Pression centrale, sans banc ni colonne.

Longueur des rouleaux.		40	60	80 m/m
Diamètre —		32	38	45 m/m
Poids approximatif.		6	11	17 kil.
Complets	la pièce	110 »	135 »	170 »
Rouleaux seuls . . .	la paire	46 »	56 »	70 »
Colonne en fonte pr id. .	la pièce	14 »	14 »	17 50

N° 182.

NOTA. — *Tous les Laminoirs sont vendus avec garantie.*

LAMPES A ÉCLAIRER

au gaz, sans verre ni abat-jour.

N° 184.

A TRINGLE

	la pièce
Avec bec papillon .	6 60
— **rond** . .	8 25
Abat-jour tôle étamée pour id.	1 75

N° 186.

Trotteuse

avec clef

La pièce . . 3 »

N° 188.

A COLONNE

Fixes ou mobiles	la pièce
Avec 1 robinet . . .	9 »
— 2 — . . .	10 »
— 3 — . . .	11 »
— 4 — . . .	12 »

LAMPES A SOUDER

Au gaz.

N° 190.

Pied cuivre.

La pièce 4 50

A essence.



N° 194.

En laiton, à crémaillère.

8 c/m diam. . . . . . . Pièce 6 »

LAMPES A GAZ, brûlant bleu

A BOULE, PIED FONTE



N° 196.

ordinaire.

La pièce 2 50

N° 198.

avec cercle.

La pièce 4 25

Avec clef, en plus. . . . . . . La pièce 1 »

LAMPES A ESPRIT DE VIN

En cuivre.



N° 200.

Rondes basses.

Diamètre 60 m/m. . . la pièce » 90

— 70 m/m. . . — 1 30

En verre.



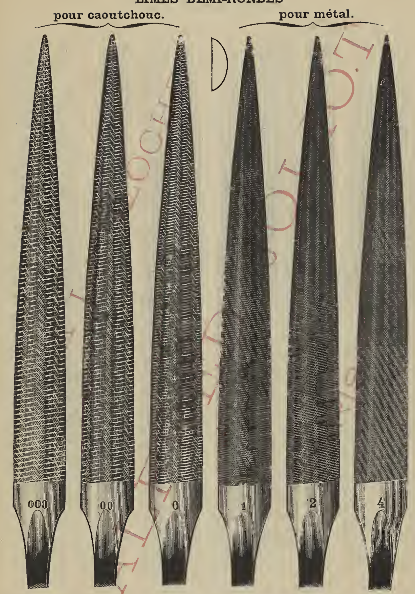
N° 202.

Diamètre 60 m/m. . . la pièce 1 10

— 70 m/m. . . — 1 25

LIMES DEMI-RONDES

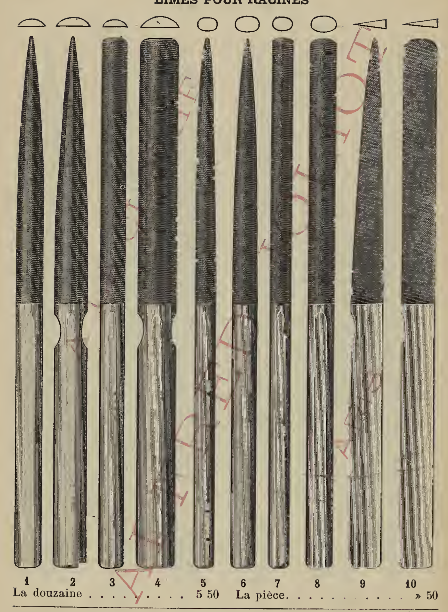
pour caoutchouc. pour métal.



long.	11c/m	douz.	4 »	pièce	» 40	douz. 3 80	pièce » 35	d. 4 75	p. » 40
—	12 —	—	4 75	—	» 45	— 4 40	— » 40	— 5 70	— » 50
—	14 —	—	5 50	—	» 50	— 5 »	— » 45	— 6 30	— » 55
—	16 —	—	6 75	—	» 60	— 6 30	— » 55	— 7 60	— » 65

Nota. — Les limes représentées ci-dessus sont de 12c/m long

LIMES POUR RACINES



La douzaine . . . . 5 50 La pièce. . . . . » 50

LIMES EN CORINDON

Plates, triangles, ovales	la pièce	» 70
Rondes, demi-rondes	—	» 80

MAILLECHORT

En fil.

Dixième de m/m	5 à 7	8 et au-dessus
Par kilog	6 »	5 25
Au détail	8 »	7 »

En planches.

$^{2}/_{10}$ et au-dessus

5 » le kilog.
6 50 —

En fil demi-rond (3 grosseurs). . . . . le rouleau » 50

MAILLETS

En buis.

Ordinaires.

N° 204.

Diamètre	30	40	50	60 m/m
Pièce	» 40	» 50	» 70	1 »

En buffle.

Pointus.

N° 206.

La pièce 1 25

MANCHES

N° 208. **Pour limes, en if.**

Diamètre	5 à 10	12 à 14	16 à 18	20 à 22 m/m	assortis
La douzaine	» 50	» 50	» 75	» 75	» 50
La pièce	» 05	» 05	» $7\frac{1}{2}$	» $7\frac{1}{2}$	» 05

N° 210.

Pour bocfils, en if . . . la douz. » 50 la pièce » 05

— en bois noir — » 90 — » 10

N° 212. N° 214. N° 216. N° 218.

Pour Echoppes.

En if . . la douz. » 50 la pièce » 05

N° 220.

Pour équarrissoirs, à pans.

	16 à 20 m/m	24 à 30 m/m	
En if..	1 75	2 »	la douzaine.
	» 20	» 20	la pièce.

Pour maillets en frêne. . . . . La pièce » 10

MANCHES

POUR MARTEAUX D'ÉTABLI

ronds, en frêne.

N° 222. La pièce. . . . . » 10

plats, en if.

N° 224. La pièce. . . . . » 10

POUR MARTEAUX A ESTAMPER, en cornouiller.

Longueur	30	32	35	40	45	50 c/m
La pièce.	» 10	» 15	» 20	» 25	» 30	» 40

MARTEAUX EN ACIER FONDU

noirs, à pans, pour l'établi.

N° 226.

50 à 55	60	65	70	75	80 m/m long.	
» 50	» 50	» 60	» 6[illegible]	» 70	» 70 la pièce	
85	90	100	110	120 m/m long.		
» 80	» 90	1 »	1 25	1 60 la pièce.		

Pour horlogers, polis, pour l'établi.

N° 228.

40 à 55	60 à 65	70 à 80	85 à 95	100 à 110 m/m long.
» 50	» 60	» 75	» 90	1 10 la pièce.

Pour estamper.

N° 230.

de 500 à 990 gr.	de 1000 à 1990 gr.	au-dessus de 2000g.
3 »	2 75	2 50 le kilog.

A deux têtes rondes se facturent » 25 *c. en plus par kilog.*

MEULES EN GRÈS AUGE FONTE

A main.

N° 232.

Numéros	5	6	7	8	9	10
Diamètre	14	16	18	21	24	27 c/m
Avec auge, la pièce.	2 60	3 »	3 50	4 »	4 50	5 25
Sans auge, *avec arbre,* la pièce.	2 »	2 »	2 25	2 50	2 75	3 25



MEULES EN GRÈS, AUGE FONTE

Au pied.

		33	40 c/m
	Diamètre.	33	40 c/m
Avec auge et capuchon . . .	la pièce	14 »	18 »
Sans auge, avec arbre. . . .	—	4 »	5 50

N° 234.

MEULES POUR TOUR D'ATELIER

Diamètre.	25	38	50	60	75 m/m
En corindon.					
Epaisseur 3m/m. . . .	» 30	» 45	» 60	» 80	1 » pièce
— 6m/m. . . .	» 35	» 50	» 70	» 90	1 75 —
En carborundum.					
Epaisseur 3m/m. . . .	1 25	2 »	2 25	3 »	3 50 —
— 6m/m. . . .	1 50	2 25	2 50	3 »	3 50 —

MOUFLES

simples



N° 236.

en fonte malléable.

Nos 1	2	3
2 50	2 90	3 25
en bronze.		
4 25	4 75	5 25

à clavettes

N° 238.

en fonte malléable.

1	2	3
3 75	4 25	4 75
en bronze.		
6 »	7 »	8 »

à coins.



N° 240.

en fonte malléable.

1	2	3
4 25	4 75	5 25
en bronze.		
7 »	8 »	9 »

COINS POUR ID.

en fonte. .	la pièce	» 30
en bronze .	—	» 60

Brides pour moufles

en fer forgé.



N° 242.

pour 1 moufle.	la pièce	1 75
— 2 —	—	2 25
— 3 —	—	3 »
— 4 —	—	4

PAILLASSONS CERCLES POUR BILLOTS

N° 244.

Diamètre.	30	35	40	45	50	c/m
La pièce.	2 »	2 25	2 75	3 25	3 75	

PAPIERS

Emeri « *A. J.* »	Par cent feuilles.	4 75	Par douzaine.	» 60
Verre 1re qualité	—	4 25	—	» 60

A articuler, bleu en bandes, la douz. 1 » le cahier » 10

PEAUX

DE MOUTONS, « **Basanes** » **pour établis.**

Nos	1	2	3	4
La pièce	3 75	4 50	5 25	6 25

Garnie d'œillets . . . . En plus : Par pièce. » 25

De Chamois jaunes poncées.

Nos	1	2
La pièce	1 50	2 25

N° 246.

PERRUQUES en fil de fer.

Pour souder. . . . . le kilog. 4 50

PIERRES A L'HUILE POUR AIGUISER

Arkansas extra.

En plaques taillées sur 6 faces . . . . le kilog. 32 »

En plaquettes montées sur boite acajou

Nos	1	2	3
La pièce	3 »	4 25	5 50

Du Levant extra

En plaques taillées sur 6 faces . . . . le kilog. 4 »

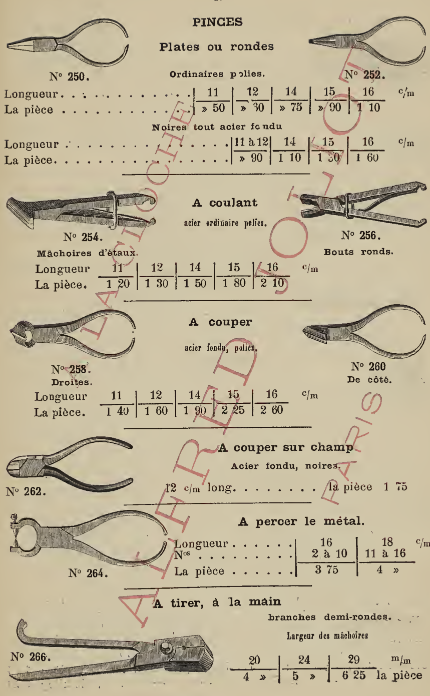
PIERRE PONCE, en poudre. . . . . le kilog. » 50

N° 248.

PINCEAUX A BORAX

Ordinaires, liens gris.

Nos	1	2	3	4	6	8
La douzaine	» 25	» 30	» 35	» 40	» 60	» 90



PINCES

Plates ou rondes

N° 250. — N° 252.

Ordinaires polies.

Longueur	11	12	14	15	16	c/m
La pièce	» 50	» 60	» 75	» 90	1 10	

Noires tout acier fondu

Longueur	11 à 12	14	15	16	c/m
La pièce	» 90	1 10	1 30	1 60	

A coulant

acier ordinaire polies.

N° 254. Mâchoires d'étaux.

N° 256. Bouts ronds.

Longueur	11	12	14	15	16	c/m
La pièce	1 20	1 30	1 50	1 80	2 10	

A couper

acier fondu, polies.

N° 258. Droites.

N° 260 De côté.

Longueur	11	12	14	15	16	c/m
La pièce	1 40	1 60	1 90	2 25	2 60	

A couper sur champ

Acier fondu, noires.

N° 262.

12 c/m long. . . . . la pièce 1 75

A percer le métal.

N° 264.

Longueur	16	18	c/m
Nos	2 à 10	11 à 16	
La pièce	3 75	4 »	

A tirer, à la main

branches demi-rondes.

N° 266.

Largeur des mâchoires

20	24	29	m/m
4 »	5 »	6 25	la pièce

PINCES *(Suite)*

à cintrer

1 bec rond, 1 bec creux.

N° 268. Longueur 13 c/m. . . . . . . la pièce 1 50

à découper

des entailles dans les plaques.

N° 270. Longueur 16 c/m . . . . la pièce 3 »

Universelles nickelées

pour plier et couper.

N° 272. Longueur 15 c/m . . . . la pièce 4 25

Nez fendu à vis, manche ébène

pour goupilles.

N° 274.

Longueur	10	12	13	15 c/m
La pièce	» 30	» 40	» 60	» 75

PLATEAUX

En grès pour borax

N° 276.

Diamètre	10	12	14 c/m
La pièce	» 15	» 20	» 25

PLATRE à mouler.

Le kilog . . . . » 20

PLOMB

Vieux pour fondre . . . . Cours variable.
En planches . . . . Cours variable.
Laminé de 1/10 m/m épaisseur par 500 grammes . . . . le kilog. 2 »

POINÇONS EN ACIER, à la main

AVEC INSCRIPTIONS GRAVÉES

pour marquer le métal.

Gravure	1/2	3/4	1 à 4	4 1/2 à 5	6 à 7	8	9	10 m/m
Chaque lettre	» 60	» 50	» 40	» 45	» 50	» 55	» 60	» 70

Filet d'entourage	jusqu'à 30	40	50	60 m/m diam.
	1 50	2 10	2 75	3 50

Fourniture des poinçons au-dessous de 200 grammes. . . . la pièce 1 25
— — au-dessus — — . . . le kilog 5 50

POIDS

En cuivre à bouton.

N° 278.

Grammes	1	2	5	10	20	50
La pièce.	» 05	» 05	» 05	» 10	» 15	» 35

Grammes	100	200	500	1000
La pièce.	» 55	» 90	1 75	2 90

Subdivisions de Grammes.

En mètal blanc. . . . . la série » 30

N° 278. **En cuivre à bouton**, **avec socle noyer à chanfrein.**

Par séries de	100	200	300	500	1000	2000 gram.
La série.	1 10	1 50	2 10	2 75	4 50	8 »

PORTE-FORETS

Nez fendu à vis, poulie cuivre

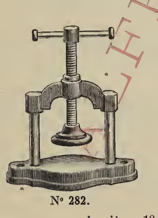
pour archets en baleine.

N° 280.

N° 1. . . . . la pièce » 40
N° 2. . . . . — » 50
N° 3. . . . . — » 75

N° 2. En boîte bois, avec 48 forets variés. . . . . — 3 »

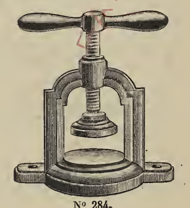
PRESSES POUR MOUFLES



N° 282.

Légère. . . . . . la pièce 10 »

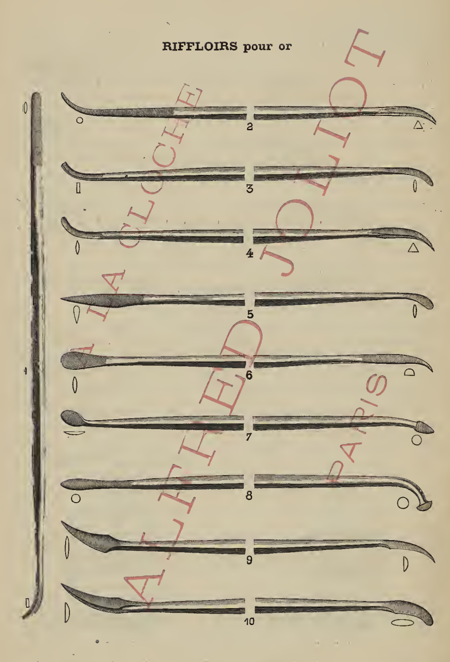




N° 284.

Forte. . . . . la pièce 18 »

RIFFLOIRS pour or



Par douzaine. . . . . 6 » | La pièce . . . . » 60

RIFFLOIRS pour caoutchouc.



Par douzaine. . . . . 6 » | La pièce . . . . » 60

N° 286.

RATELIER en bois.

Pour accrocher les outils.

Le mètre . . . . » 60

RESSORTS EN MAILLECHORT DORÉ

N° 288.

Ressorts par paires.

La douzaine de paires.	4	»
La paire	»	40

N° 290.

Porte-ressorts par jeux de 4.

La douzaine de jeux.	2	50
Le jeu.	»	25

ROUGE A POLIR
l'or et l'argent.

En poudre par boîtes de 250 grammes	le kilog.	8	»
En boules par boîtes de 1 kilog.	—	6	»
En bâtons pour le tour A. J.	—	5	50

SABLE A MOULER

Les cent kilog . . . . 15 »

SCIES CARRÉES A DÉCOUPER
pour métal et pour caoutchouc.

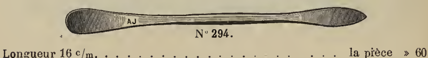
N° 292.

12 c/m	qualité supérieure	n° 0 à 6 par grossc. .	2 50	par douzaine. .	»	25
—	—	n° 7 à 8 — . .	2 75	— . .	»	30
16 c/m	—	n° 0 à 6 — . .	3 25	— . .	»	35
—	—	n° 7 à 8 — . .	3 50	— . .	»	40

SOUDURES

D'argent en plaques.	le kilog.	120	»
D'or —	le gramme.	1	80
Pour maillechort en plaques.	le kilog.	60	»
D'étain tendre.	—	30	»
— ordinaire.	—	2	50

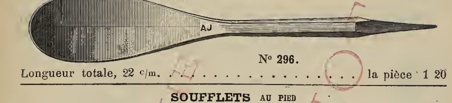
SPATULES DOUBLES pour la Cire.



N° 294.

Longueur 16 c/m. . . . . la pièce » 60

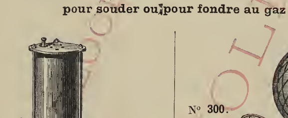
SPATULES SIMPLES pour le plâtre.



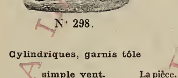
N° 296.

Longueur totale, 22 c/m. . . . . la pièce 1 20

SOUFFLETS AU PIED pour souder ou pour fondre au gaz



N° 300.



N° 298.

Cylindriques, garnis tôle simple vent. La pièce.

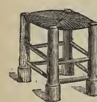
Diamètre des cuirs 18 c/m . .	30	»
— — 22 c/m . .	38	»

à double pédale avec ballon vent continu.

COMPLET.	la pièce	18 »
BALLON AVEC TUBES . .	—	4 »
BALLON SEUL.	—	2 25

STÉARINE pour durcir les modèles. . . . . le kilog. 2 50

TABOURETS à sabots.

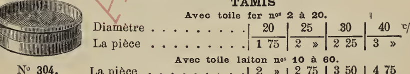


N° 302.

Hauteur	30 à 45	50	60	70 c/m	
Dessus paille	1 60	1 75	2 »	2 25	la pièce
— bois perforé .	2 50	2 75	3 25	3 50	—

Plaques perforées pour tabourets. . . . . la pièce » 75

TAMIS



N° 304.

Avec toile fer nos 2 à 20.

Diamètre	20	25	30	40 c/m
La pièce	1 75	2 »	2 25	3 »

Avec toile laiton nos 10 à 60.

La pièce	2 »	2 75	3 50	4 75

Les numéros de toile représentent le nombre de mailles par 27 m/m.

TAS EN ACIER FONDU POLIS

Plats pour établis.

N° 306.

Jusqu'à 600 grammes	la pièce	1 50
Au-dessus de 600 grammes	le kilog.	2 50

A queue pour forger et pour estamper.

N° 308.

Jusqu'à 850 grammes	la pièce	2 25
Au-dessus de 850 grammes	le kilog.	2 50

TAS EN FONTE pour estamper.

Poids approximatif 14 kilog.

N° 310.

16 c/m carrés sur 7 1/2 c/m épaisseur. . . . . le kilog. » 60

TOURNEVIS
manche en acier à pignons.

N° 312.

Largeur de lame 2 m/m	la pièce	» 15
— — 3 —	—	» 25
— — 4 —	—	» 30

TOILE ÉMERISÉE

En Rouleaux, sur 75c/m de largeur	En Feuilles, de 30×20c/m
1 50 le mètre	Par 100 feuilles. . . 13 » le cent
	Au détail. . . . . . » 15 la feuille

TOILE FER extra forte pour souder.

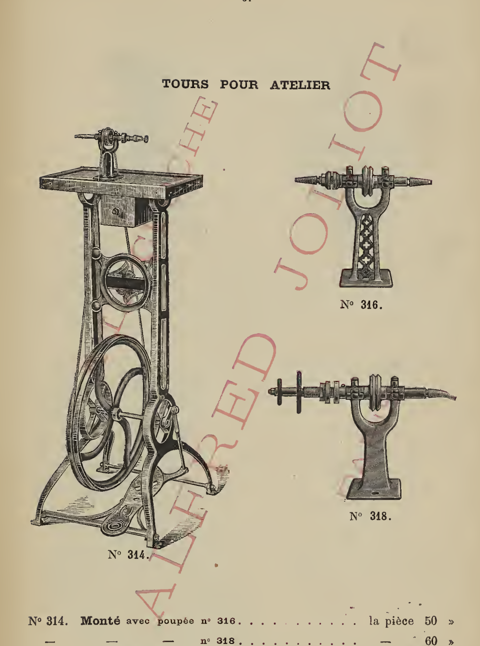
Le mètre carré. 6 50

TUBE EN CAOUTCHOUC pour le gaz.

Diamètres.	12×8	14×10	17×12 m/m
Le kilog.			8 »

ZINC D'ART en lingots. . . . . *Cours variable.*

TOURS POUR ATELIER



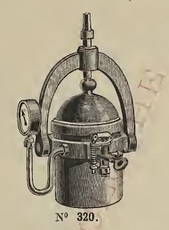
N° 316.

N° 318.

N° 314.

N° 314.	**Monté** avec poupée n° 316	la pièce	50	»
—	— — n° 318	—	60	»
N° 316.	**Poupée seule**, ordinaire, 15 c/m haut	—	10	»
N° 318.	— universelle, 15 c/m haut	—	20	»

VULCANISATEURS ET ACCESSOIRES

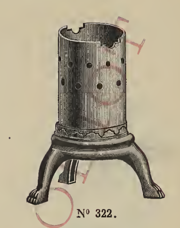


N° 320.

Vulcanisateurs timbrés

avec bride à tourillon

Pour 1 moufle	la pièce	95	»
» 2 »	—	110	»
» 3 »	—	120	»
» 4 »	—	130	»



N° 322.

Chemises Réchauds

en tôle

Pour 1 moufle	la pièce	9	»
» 2 «	—	10	»
» 3 »	—	11	»
» 4 »	—	12	»

Manomètre, siphon et pose (en plus). . . . . 75. »

Bagues en plomb de rechange . . . la pièce » 75

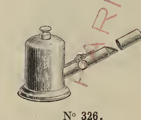


N° 324.

Brûleur à gaz

en fonte,

La pièce 4 50

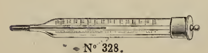


N° 326.

Lampe à essence

en laiton.

La pièce . . . . 8 »



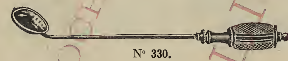
N° 328.

Thermomètre

La pièce . . . . 3 »

INSTRUMENTS ET FOURNITURES POUR LE CABINET

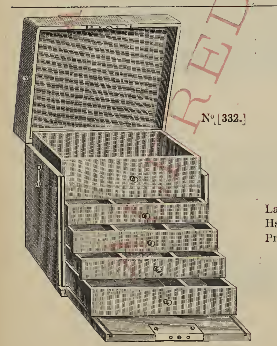
ABAISSE-LANGUE, nickelé, manche bois.



N° 330.

Longueur totale 25 c/m. . . . . la pièce 4 25

AMADOU en bandes, le paquet de 25 gr.		» 75
BANDES CAOUTCHOUC pour séparer les dents	la boîte de 50	1 10
BISTOURI avec lancette, pliant manche métal.	la pièce	5 50
BOIS DE DRAGONNIER, pour nettoyer.	le paquet	» 60
BOIS D'HICKORY, pour pivots.	la boîte	1 10



N° 332.

BOITE

EN CHÊNE

avec 5 tiroirs

pour

étudiants.

Mesures extérieures.

Largeur . . . . 27 c/m
Hauteur. . . . . 24 c/m
Profondeur. . . . . . 24 c/m

La pièce. . . . . 18 »

BOITE-ÉCRIN pour l'or en feuilles.



N° 334.

Boite 18 c/m long, 12 1/2 c/m large.

La pièce . . . . 6 »

N° 336.

Ciseaux 20 c/m long.

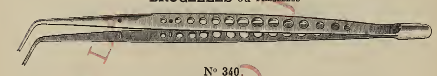
La pièce . . . . 3 »

N° 338.

Couteau à vis 22 c/m long.

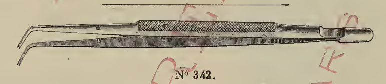
La pièce . . . . 3 »

BRUCELLES ou PRÉCELLES



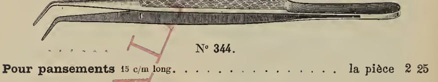
N° 340.

Pour aurifications 17 c/m long . . . . la pièce 4 »



N° 342.

Pour aurifications 15 c/m long . . . . la pièce 3 50



N° 344.

Pour pansements 15 c/m long. . . . . la pièce 2 25

N° 346.

Pour pansements 13 c/m long. . . . . la pièce 1 75

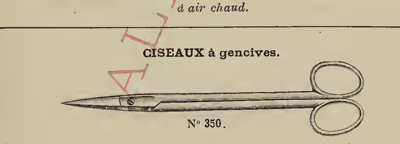
CAUTÈRE COMPLET EN TROUSSE

N° 348.

Complet avec une pointe platine au choix . . . . la pièce 30 »
Chaque pointe en platine en plus . . . . — 9 »
Soufflerie de rechange, seule. . . . . — 4 »

Nota. — *Les pointes nos 1 à 4 sont pleines, la pointe n° 5 est un injecteur à air chaud.*

CISEAUX à gencives.



N° 350.

12 c/m long, **Droits** . . . . la pièce 2 »
— — **Courbes** . . . . — 2 50

N° 352.



CLÉ de Garangeot.

La pièce 4 50

COMPOSITION POUR EMPREINTES

PAR BOITES DE 225 GRAMMES

se fait en deux sortes

N° 2, moyenne, s'employant telle que.
N° 4, molle pour amollir l'ancienne.

A la Cloche	la boîte	2 »
“Godiva”	—	2 25

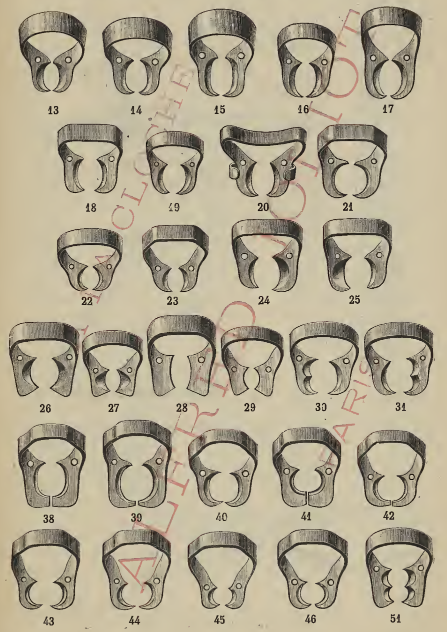
COTON HYDROPHILE

Par paquets de 50 grammes	le kilog	5 »
En petites boules	la boîte	1 50

CRAMPONS POUR DIGUES (*figures page suivante*).

N^os **13, 14, 15.**	**Pour grosses molaires inférieures.**
— **16 à 17.**	**Pour molaires d'enfants.**
— **18, 19.**	**Pour grosses molaires supérieures et inférieures.**
— **20.**	**Pour cavités postérieures de molaires isolées.**
— **21.**	**Pour dents de sagesse.**
— **22, 27, 29.**	**Pour bicuspides.**
— **23.**	**Pour incisives centrales et latérales.**
— **24, 25.**	**Pour cavités de molaires sous la gencive** (droit et gauche).
— **26, 28.**	**Pour molaires.**
— **30, 31.**	**Pour grosses molaires** (droit et gauche).
— **38 à 42.**	**Pour grosses molaires et bicuspides isolées.**
— **43 à 46.**	**Pour petites molaires et incisives isolées.**
— **51.**	**Pour molaires inférieure**

CRAMPONS POUR DIGUE DE CAOUTCHOUC



Prix. . . . . la pièce 1 50

DIGUE EN CAOUTCHOUC ET ACCESSOIRES

Digue caoutchouc en rouleau, par 50 gr. . . . . la boîte 2 »
Fil de soie pour id.. . . . . la bobine » 50

N° 354.

Poids pour digues
en laiton nickelé.

La pièce 1 75

N° 356.

Porte-digue avec plaques en corne.

La pièce 2 25

N° 358.

Emporte-pièce triangulaire.

La pièce . . . . 3 »

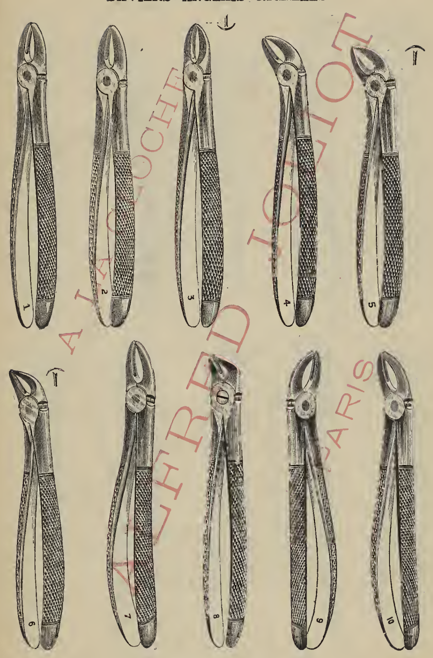


N° 360.

Pince nickelée pour crampons.

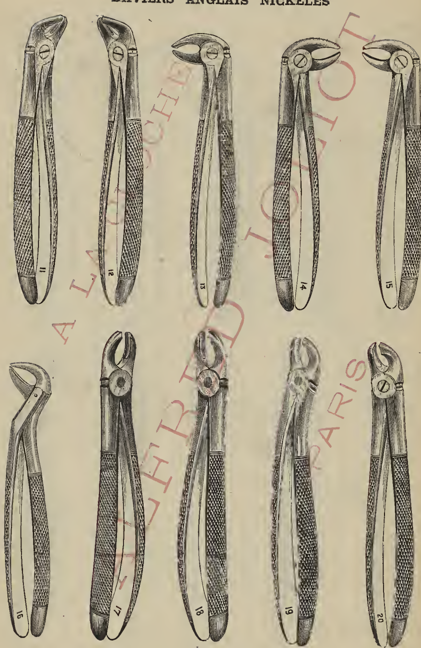
Longueur 16 c/m . . . . la pièce. 8 »

DAVIERS ANGLAIS NICKELÉS



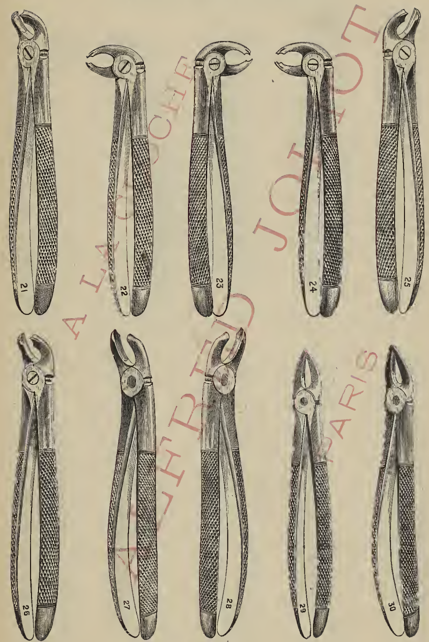
Pour prix et descriptions, voir page 54.

DAVIERS ANGLAIS NICKELÉS



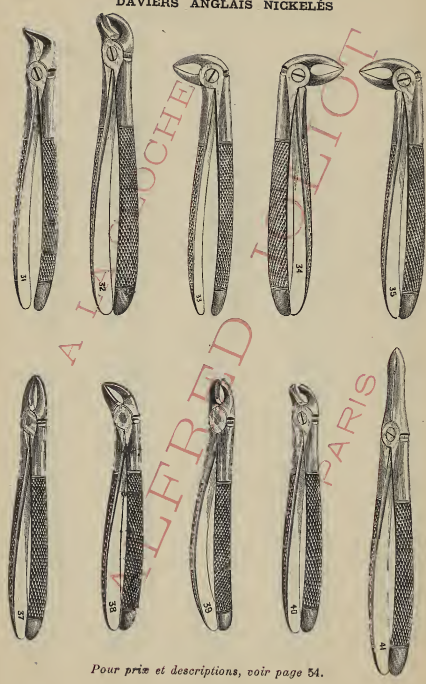
Pour prix et de criptions, voir page 51.

DAVIERS ANGLAIS NICKELES



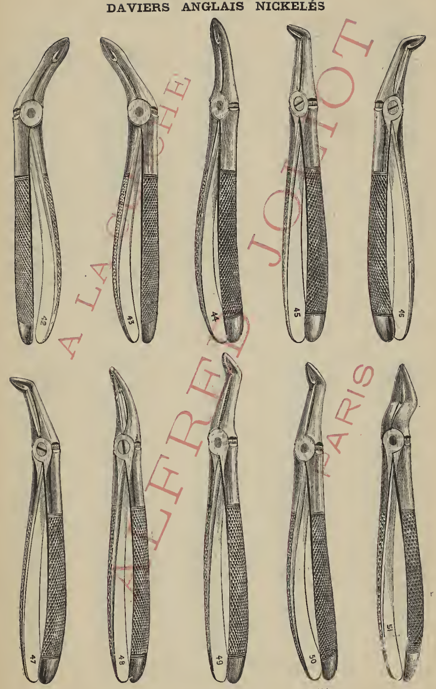
Pour prix et descriptions, voir page 54.

DAVIERS ANGLAIS NICKELÉS



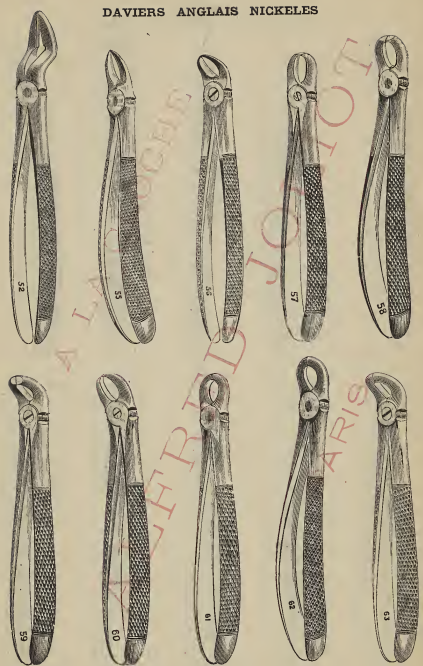
Pour prix et descriptions, voir page 54.

DAVIERS ANGLAIS NICKELÉS



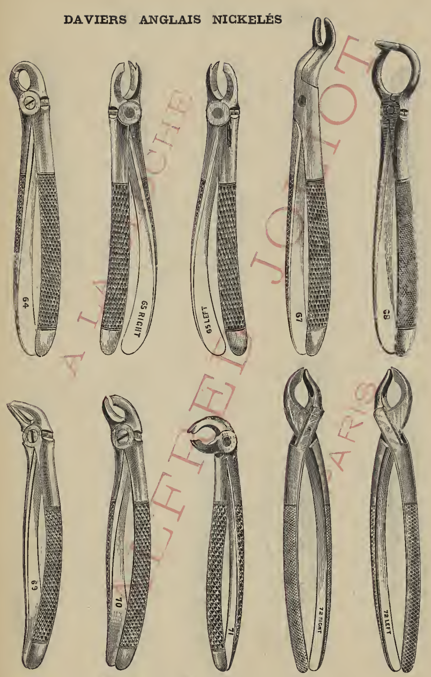
Pour prix et descriptions, voir page 54.

DAVIERS ANGLAIS NICKELES



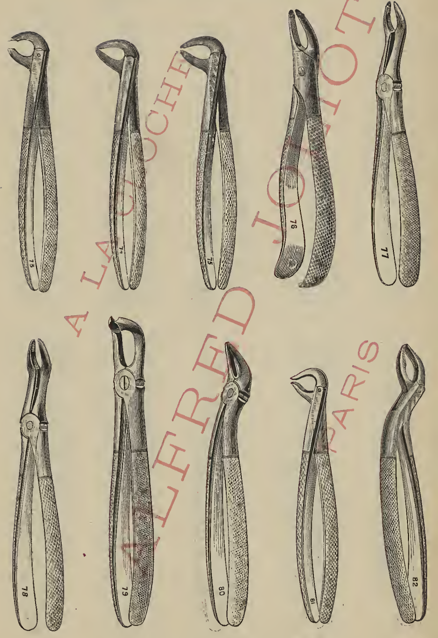
Pour prix et descriptions, voir page 54.

DAVIERS ANGLAIS NICKELÉS



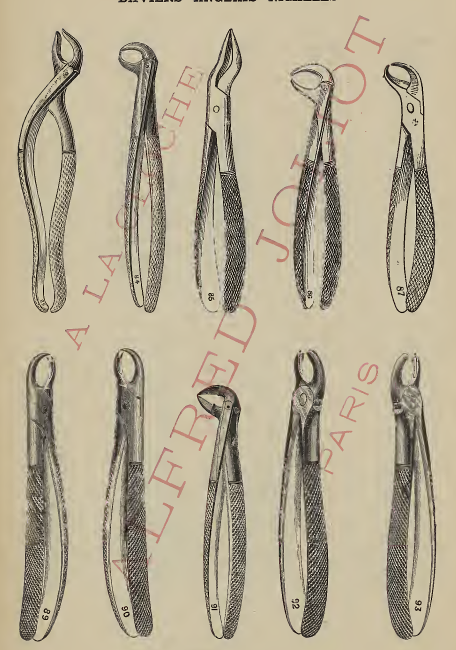
Pour prix et descriptions, voir page 54.

DAVIERS ANGLAIS NICKELÉS



Pour prix et descriptions, voir page **54**.

DAVIERS ANGLAIS NICKELES



Pour prix et descriptions, voir page 54.

DAVIERS ANGLAIS NICKELÉS

pour mâchoire supérieure.

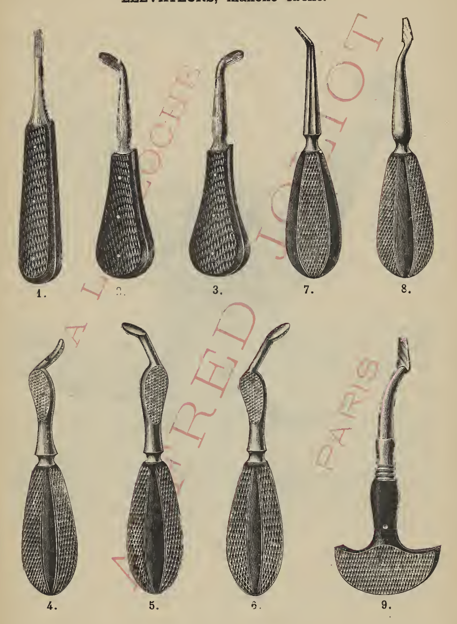
Nos 1 Incisives centrales et canines.
— 2 — latérales et bicuspides.
— 3 Incisives.
— 37 Incisives et canines, pour enfants.
— 7 Bicuspides pour les 2 côtés.
— 9 — — côté droit.
— 10 — — côté gauche.
— 17, 72, 89, 92 Molaires côté droit.
— 18, 72A, 90, 93 — côté gauche.
— 39 Molaires des deux côtés pour enfants.
— 80 Molaires et dents de sagesse.
— 19, 67 Dents de sagesse.
— 29, 30, 41, 44, 49, 50, 76, 83, 85 Racines
— 43 Racines pour côté droit.
— 42 — — côté gauche.
— 51, 77 Racines becs étroits.
— 52, 78 — becs larges.
— 27, 65 Racines de molaires côté droit.
— 28, 65A — — côté gauche.
— 55 A séparer les molaires.
— 82 A séparer et extraire.
— 57, 58 A couper, becs droits.
— 61, 62 — becs arrondis.

pour mâchoire inférieure.

Nos 4 Incisives et canines.
— 5, 6 Incisives.
— 38 Incisives et canines pour enfants.
— 8, 13, 16, 75 Bicuspides pour les 2 côtés.
— 11, 14 Bicuspides pour côté droit.
— 12, 15 — — côté gauche.
— 21, 22, 70, 73, 86, 87 Molaires.
— 23 Molaires pour côté droit.
— 24 — — côté gauche.
— 40 — des 2 côtés pour enfants.
— 79 Molaires et dents de sagesse.
— 20 Dents de sagesse.
— 31, 33, 45, 48, 68, 69, 74, 81 Racines
— 34, 46 Racines pour côté droit.
— 35, 47 — — côté gauche.
— 32, 71 Racines de molaires.
— 25 Racines de molaires pour côté droit.
— 26 — — — côté gauche.
— 56, 91 A séparer les molaires.
— 59, 60, 84 A couper, becs droits.
— 63, 64 A couper, becs arrondis.

PRIX Nos 1 à 65 . . . . la pièce 8 »
Nos 67 à 93 . . . . — 9 »

ÉLEVATEURS, manche ébène.



Nos 1 à 6	la pièce	4 50
Nos 7 à 9	—	4 75



FAUTEUIL A MANIVELLE

N° 362.

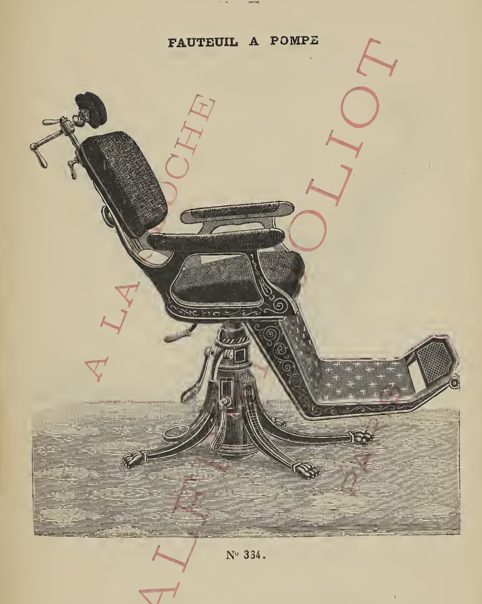
N° 1. **Dessus bois pour clinique.** . . . . Prix 270 »

N° 3. **Garni de velours grenat ou vert.** . . . . — 350 »

Emballage . . . . 25 »

Poids approximatif : 100 kilog.

FAUTEUIL A POMPE



N° 354.

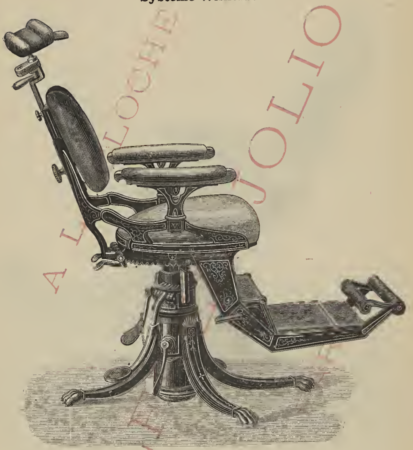
N° 4. **Garni de velours grenat ou vert.** . . . . Prix 450 »

Emballage . . . . 25 »

Poids approximatif : 115 kilog.

FAUTEUIL A POMPE

Système Wilkerson



N° 366.

Garni de velours grenat ou vert.

N° 10. Prix . . . . 700 »

Emballage . . . . 25 »

Poids approximatif : 135 kilog.

FAUTEUIL A POMPE

Système Colombia.



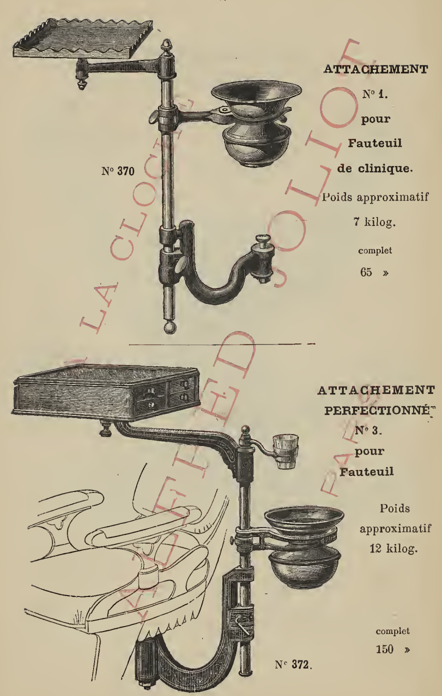
N° 368.

Garni de velours grenat ou vert.

N° 12. Prix. . . . . 750 »

Emballage. . . . . 25 »

Poids approximatif : 155 k



ATTACHEMENT

N° 1.

pour

Fauteuil

de clinique.

Poids approximatif

7 kilog.

complet

65 »

N° 370

ATTACHEMENT

PERFECTIONNÉ

N° 3.

pour

Fauteuil

Poids

approximatif

12 kilog.

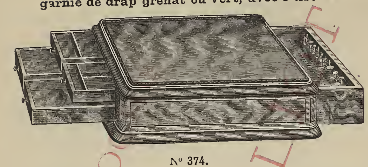
complet

150 »

N° **372.**

TABLETTE MODÈLE " ALLAN "

garnie de drap grenat ou vert, avec 5 tiroirs



N° 374.

Prix . . . . la pièce 40 »

SUPPORTS A CRÉMAILLÈRE

Avec tablette à 2 tiroirs, complet	84 »
Supplément pour glace et galerie nickelée . .	12 »
Avec tablette, modèle Allan, complet	114 ..

N° 376.

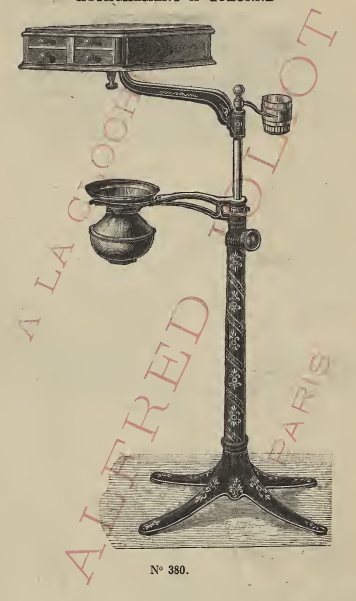
avec crachoir et plateau curseur.

complet 100 »



N° 378

ATTACHEMENT A COLONNE



N° 380.

Avec crachoir et tablette modèle " Allan "

poids approximatif 18 kilog.

Complet 185 »

PORTE-CRACHOIR

s'adaptant à tous les fauteuils.

La pièce . . . . . 18 »

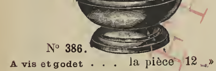
N° 382.

CRACHOIRS
en laiton nickelé



N° 384.

Ordinaire . . . . . la pièce 9 »



N° 386.

A vis et godet . . . la pièce 12 »

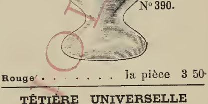
VERRES POUR CRACHOIRS



N° 388.

Rouge. . . . . . . la pièce 3 50
Vert ou bleu . . . — 2 »

CRACHOIRS
tout en verre

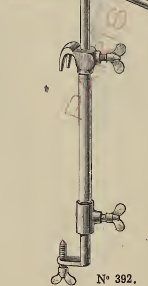


N° 390.

Rouge . . . . la pièce 3 50

TÊTIÈRE UNIVERSELLE

s'adaptant à tout siège.

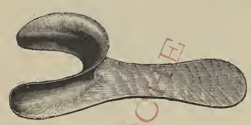


N° 392.

La pièce . . . . 50 »

ECARTE-LÈVRES

en laiton nickelé.

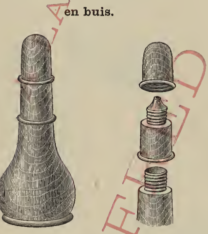


N° 394.

La pièce 2 25

FLACON A MERCURE

en buis.



N° 396.

La pièce . . . . » 60

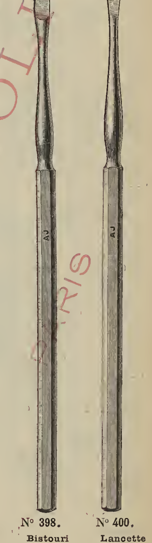
INSTRUMENTS

pour manches à vis.

Excavateurs ordinaires	la pièce	» 50
— à cuillère	—	» 60
Fouloirs pour or.	—	1 »

INSTRUMENTS NICKELÉS

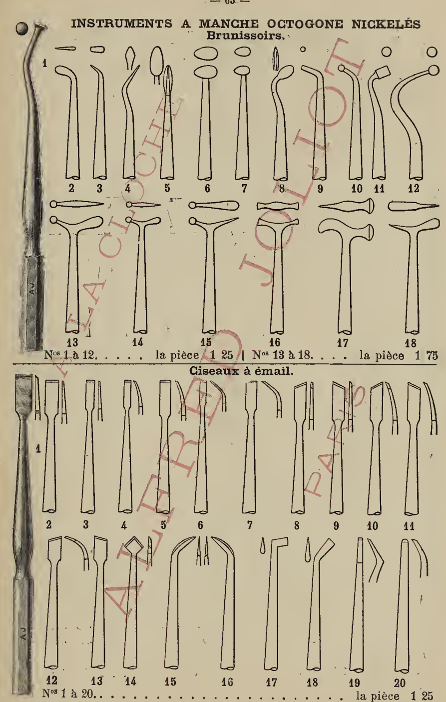
à manche octogone



N° 398.	N° 400.
Bistouri	Lancette
Pièce. 1 50	1 50

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE NICKELÉS

Brunissoirs.



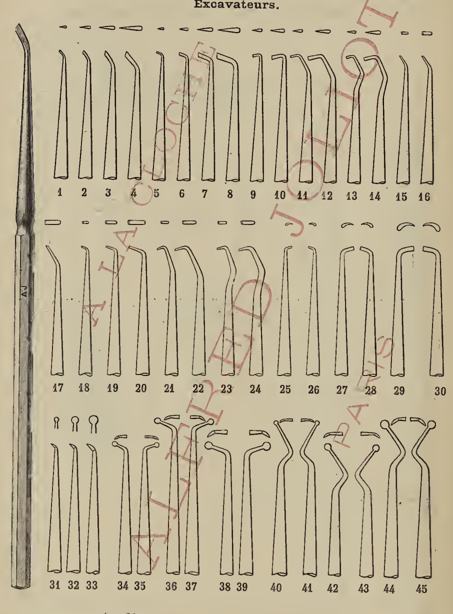
Nos 1 à 12. . . . . la pièce 1 25 | Nos 13 à 18. . . . la pièce 1 75

Ciseaux à émail.

Nos 1 à 20. . . . . la pièce 1 25

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS

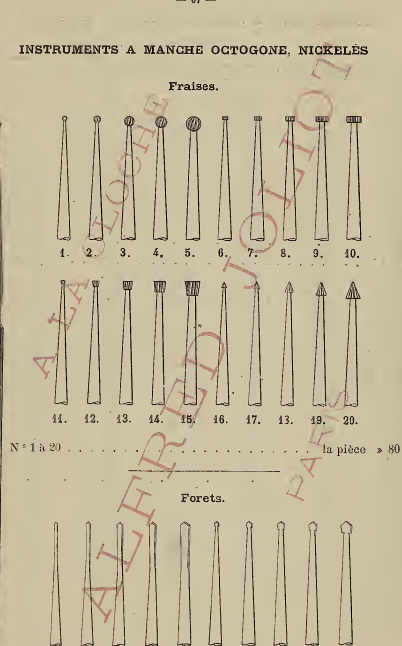
Excavateurs.



Ordinaires nos 1 à 30 . . . . la pièce » 70
A cuillère nos 31 à 45 . . . . » » 80

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS

Fraises.



Nos 1 à 20 . . . . la pièce » 80

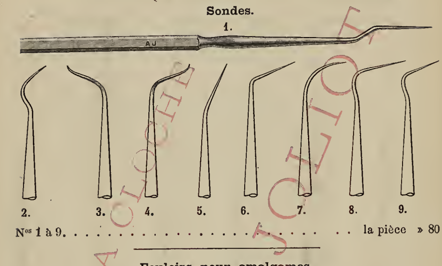
Forets.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10.

Nos 1 à 10 . . . . la pièce » 80

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS

Sondes.



Nos 1 à 9. . . . . la pièce » 80

Fouloirs pour amalgames.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10.

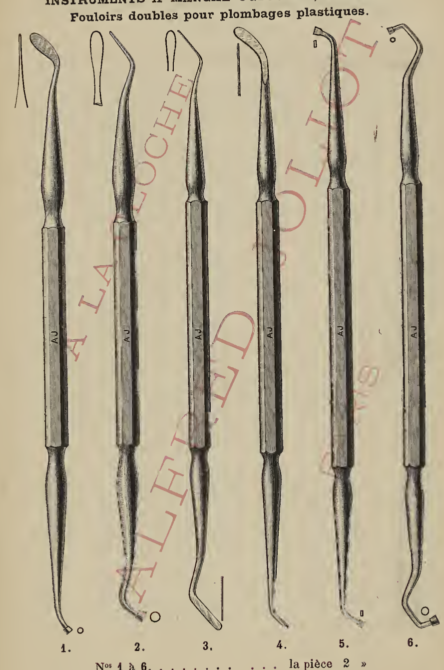
A J

11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18.

Nos 1 à 18 . . . . la pièce 1 50

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS

Fouloirs doubles pour plombages plastiques.



1. 2. 3. 4. 5. 6.

Nos 1 à 6. . . . . la pièce 2 »

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS

Fouloirs pour or.

AJ

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

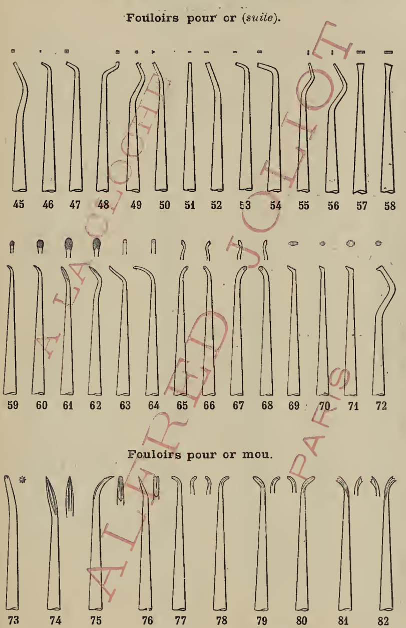
15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44

Nos 1 à 44 . . . . la pièce 1 50

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS

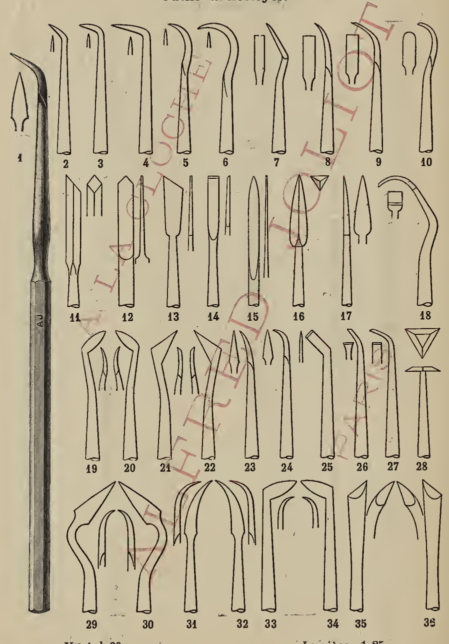
Fouloirs pour or (*suite*).



Nos 45 à 82 . . . . la pièce 1 50

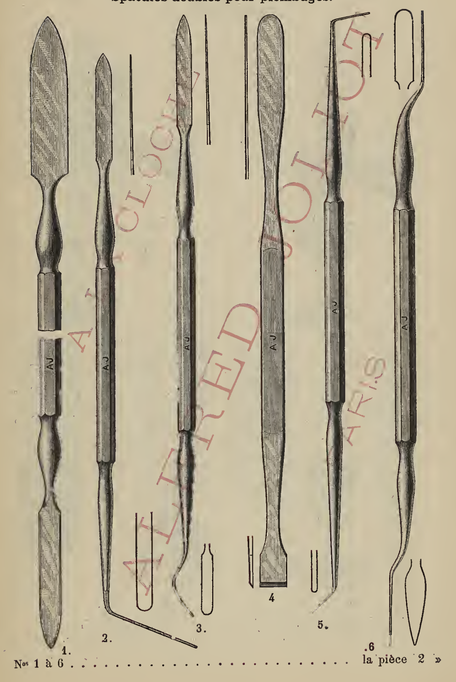
INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS

Outils à nettoyer.



N°s 1 à 36 . . . . La pièce 1 25

INSTRUMENTS A MANCHE OCTOGONE, NICKELÉS
Spatules doubles pour plombages.



Nos 1 à 6 . . . . la pièce 2 »

LAMPES



N° 402.

A REFLECTEUR, AU PÉTROLE

grande.	la pièce	40 »
petite	-	28 »



N° 404.

A RÉFLECTEUR, AU GAZ

grande. . . . . . . la pièce 36 »

Le réflecteur grand, seul. . . . . la pièce 28 »



N° 406.

AU GAZ, BRULANT BLEU

nickelée, avec écran.

La pièce 3 50



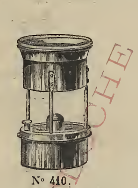
N° 408.

A ALCOOL

nickelée, avec écran.

La pièce. 3 25

LAMPES (*Suite*)

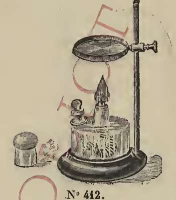


N° 410.

à alcool, nickelée

avec cuvette pour gutta.

La pièce . . . . 5 »



N° 412.

à alcool, nickelée

avec support en mica.

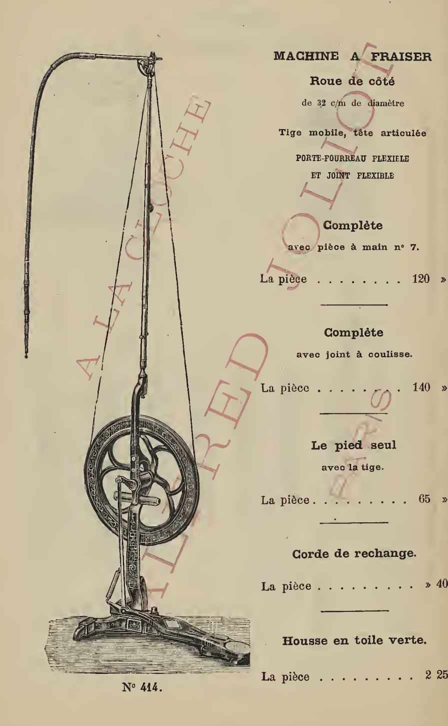
La pièce 5 50

LIMES A SÉPARER



TAILLÉES SUR 3 COTÈS

trempées, fabrication française	la douz.	2 75	pièce	» 25
flexibles, genre américain.	—	5 »	—	» 50



N° 414.

MACHINE A FRAISER

Roue de côté

de 32 c/m de diamètre

Tige mobile, tête articulée

PORTE-FOURREAU FLEXIBLE

ET JOINT FLEXIBLE

Complète

avec pièce à main n° 7.

La pièce . . . . 120 »

Complète

avec joint à coulisse.

La pièce . . . . 140 »

Le pied seul

avec la tige.

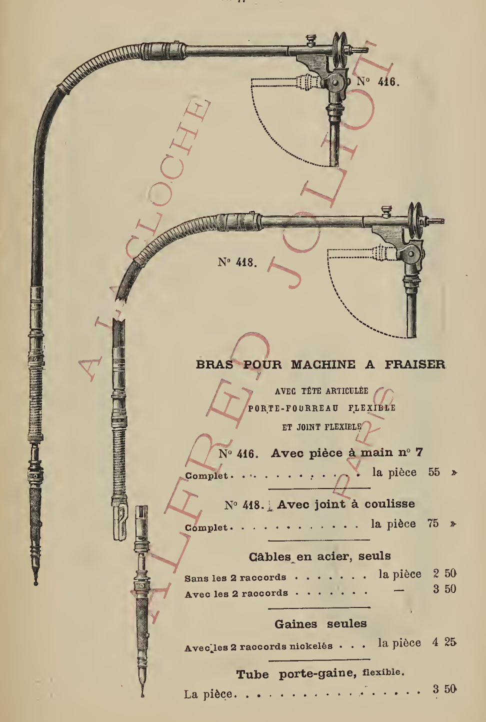
La pièce . . . . 65 »

Corde de rechange.

La pièce . . . . » 40

Housse en toile verte.

La pièce 2 25



BRAS POUR MACHINE A FRAISER

AVEC TÊTE ARTICULÉE
PORTE-FOURREAU FLEXIBLE
ET JOINT FLEXIBLE

N° 416. Avec pièce à main n° 7

Complet . . . . la pièce 55 »

N° 418. Avec joint à coulisse

Complet . . . . la pièce 75 »

Câbles en acier, seuls

Sans les 2 raccords . . . . la pièce 2 50
Avec les 2 raccords . . . . — 3 50

Gaines seules

Avec les 2 raccords nickelés . . . la pièce 4 25

Tube porte-gaine, flexible.

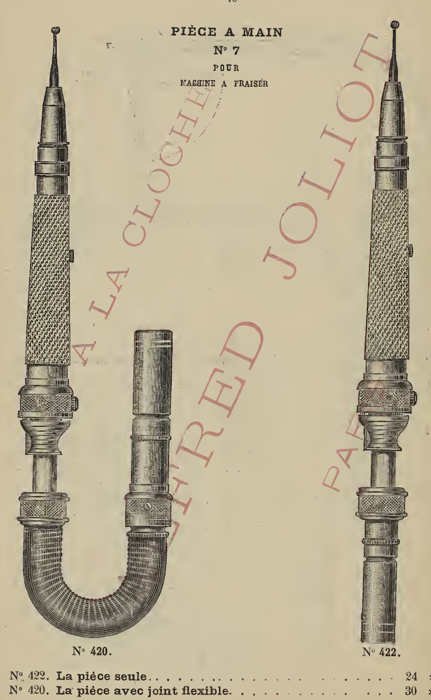
La pièce 3 50

PIÈCE A MAIN

N° 7

POUR

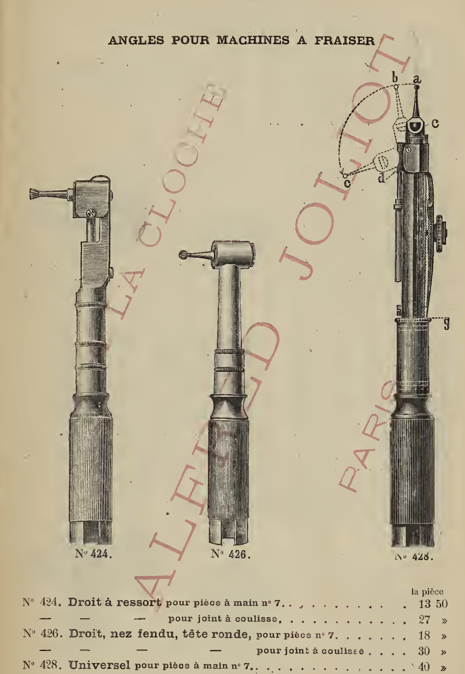
MACHINE A FRAISER



N° 420. N° 422.

N° 422.	**La pièce seule**	24 »
N° 420.	**La pièce avec joint flexible**	30 »

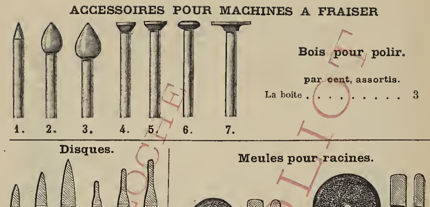
ANGLES POUR MACHINES A FRAISER



N° 424. N° 426. N° 428.

		la pièce
N° 424. **Droit à ressort**	pour pièce à main n° 7	13 50
— —	— pour joint à coulisse	27 »
N° 426. **Droit, nez fendu, tête ronde,**	pour pièce n° 7	18 »
— — —	— pour joint à coulisse	30 »
N° 428. **Universel**	pour pièce à main n° 7	40 »
—	— pour joint à coulisse	50 »

ACCESSOIRES POUR MACHINES A FRAISER



Bois pour polir.

par cent, assortis.

La boîte . . . . 3 »

Disques.

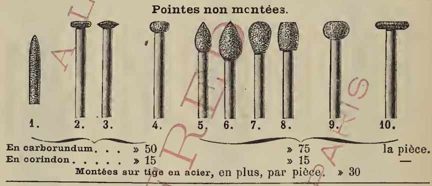
1. 2. 3. 4. 5. 6.

Meules pour racines.

7. 8. 9. 10.

N°s 1 à 10, en carborundum . . . . la pièce » 75
— en corindon . . . . — » 25

Pointes non montées.

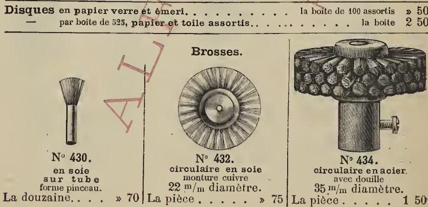


	1.	2. 3. 4.	5. 6. 7. 8. 9. 10.	
En carborundum . . .		» 50	» 75	la pièce.
En corindon		» 15	» 15	—

Montées sur tige en acier, en plus, par pièce. » 30

Disques en papier verre et émeri. . . . . la boîte de 100 assortis » 50
— par boîte de 525, papier et toile assortis. . . . . la boîte 2 50

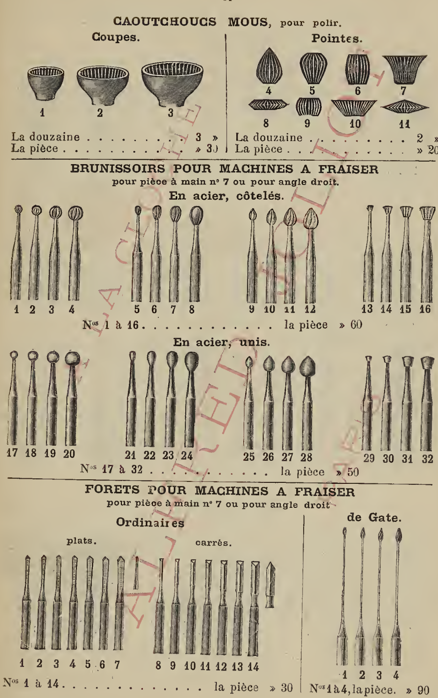
Brosses.



N° 430.
en soie
sur tube
forme pinceau.
La douzaine. . . . » 70

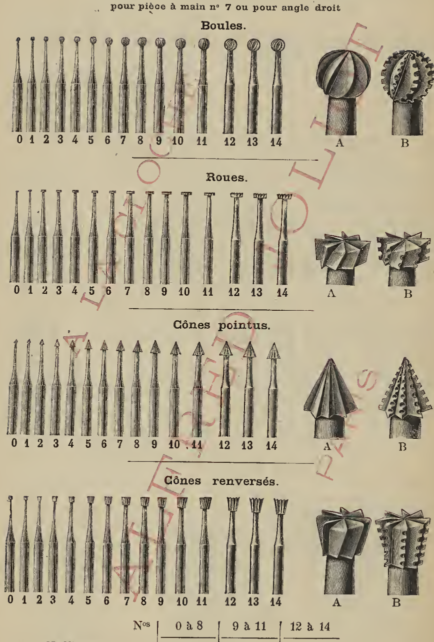
N° 432.
circulaire en soie
monture cuivre
22 m/m diamètre.
La pièce . . . . . » 75

N° 434.
circulaire en acier.
avec douille
35 m/m diamètre.
La pièce 1 50


CAOUTCHOUCS MOUS, pour polir.
Coupes.
1 2 3
La douzaine . . . . 3 »
La pièce . . . . » 30
Pointes.
4 5 6 7
8 9 10 11
La douzaine . . . . 2 »
La pièce . . . . » 20
BRUNISSOIRS POUR MACHINES A FRAISER
pour pièce à main n° 7 ou pour angle droit.
En acier, côtelés.
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16
Nos 1 à 16 . . . . la pièce » 60
En acier, unis.
17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32
Nos 17 à 32 . . . . la pièce » 50
FORETS POUR MACHINES A FRAISER
pour pièce à main n° 7 ou pour angle droit
Ordinaires
plats.
carrés.
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
Nos 1 à 14 . . . . la pièce » 30
de Gate.
1 2 3 4
Nos 1 à 4, la pièce. » 90

FRAISES POUR MACHINES A FRAISER

pour pièce à main nº 7 ou pour angle droit

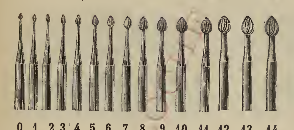


Nos	0 à 8	9 à 11	12 à 14	
Taille A	» 30	» 40	» 60	la pièce.
Taille B	» 40	» 60	» 80	—

FRAISES POUR MACHINES A FRAISER

pour pièce à main nº 7 ou pour angle droit.

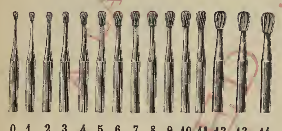
Boules pointues.





0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 A B

Poires.





0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 A B

Ovales.





0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 A B

Nos	0 à 8	9 à 11	12 à 14	
Taille A.	» 30	» 40	» 60	la pièce.
Taille B.	» 40	» 60	» 80	»

FRAISES POUR MACHINES A FRAISER

pour pièce à main n° 7 ou pour angle droit.

Coniques pour Fissures

Carrées. | Pointues.

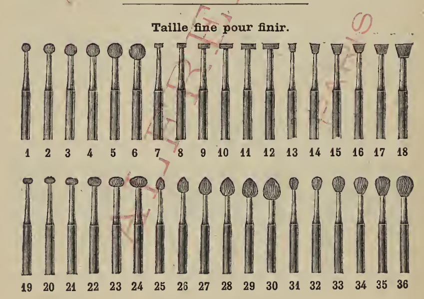
A

B

1 2 3 4 5 6 7 8 | 1 2 3 4 5 6 7 8

Nos 1 à 8. **Taille A**. . . . la pièce » 40 **Taille B**. . . . la pièce » 60

Taille fine pour finir.



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

Nos 1 à 36. . . . . la pièce » 90

FRAISES POUR MACHINES A FRAISER

pour pièces à main n° 7

Pour Racines.

Cylindriques. — 1. 2. 3. 4. 5. 6.

Poires. — 7. 8. 9. 10. 11. 12.

Boules. — 13. 14. 15. 16.

Roues. — 17. 18. 19. 20.

Nos 1 à 3.	la pièce	1 10	Nos 17	la pièce	1 10
— 4 à 12.	—	1 30	— 18	—	1 30
— 13 à 14.	—	1 10	— 19	—	1 50
— 15 à 16.	—	1 20	— 20	—	1 70

MANDRINS POUR MACHINES A FRAISER

pour pièce à main n° 7.

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
» 15	» 40	» 60	» 60	» 60	1 30	1 90	1 90 pièce.

MAILLET POUR MACHINE A FRAISER

N° 435.

Le maillet seul pour pièce à main n° 7	la pièce	15 »
— — pour joint à coulisse	—	19 »
Angle droit, aigu ou obtus	—	12 50
Pointes pour coup direct	—	1 »
— — — à angle	—	1 »
Ecrin seul pour id.	—	5 »



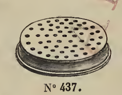
N° 433.

SCIES CIRCULAIRES à séparer

en 3 grandeurs 13, 17, 21 m/m diamètre.

La pièce . . . . » 50

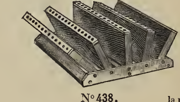
SUPPORTS A TROUS pour fraises



N° 437.

plateau rond 12 c/m diamètre
avec 60 trous.

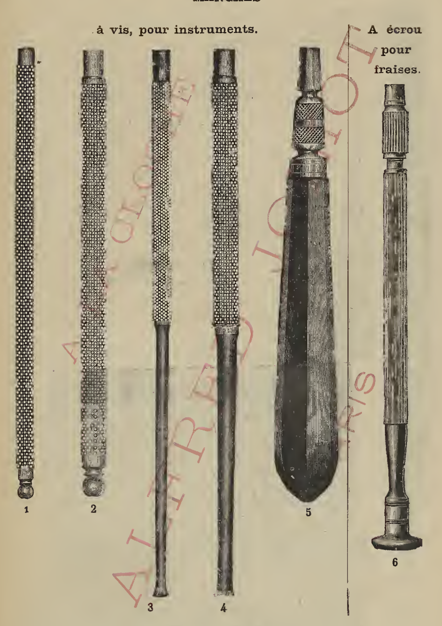
La pièce 1 50



N° 438.

		la pièce.
à 4 tablettes mobiles,	48 trous.	4 50
à 5 — —	100 trous.	7 50

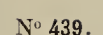
MANCHES



N° 1	la pièce » 50	N°s 3 et 4	la pièce 1 »
— 2	— » 60	— 5	— 2 »

N° 6. . . . . la pièce 2 50





N° 439.

MAILLET AUTOMATIQUE

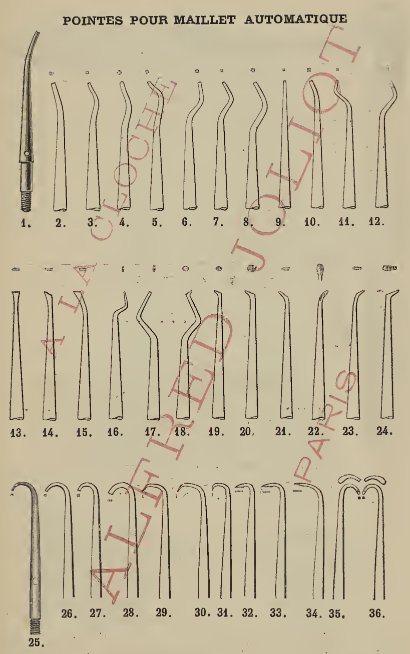
A DOUBLE ACTION

Le maillet seul	la pièce	26	»
Ecrin seul pour id.	—	5	»

Pour les pointes,
Voir page suivante.

N° 440.

POINTES POUR MAILLET AUTOMATIQUE



Pointes nos 1 à 36. . . . . la pièce 1 »



N° 442.

MAILLET A MANCHE, tête cuivre, intérieur plomb.

Diamètre 20 $^{m}/m$. . . . . la pièce 2 50

MIROIRS A BOUCHE

à vis

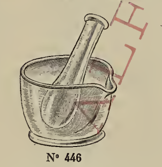
manche bois ou métal.

La pièce 1 50

Glace de rechange pour id.

N° 444. La pièce . . . . 1 »

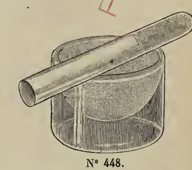
MORTIERS EN VERRE avec pilon.



N° 446

Ordinaire, 35 $^{m}/_{m}$ diamètre.

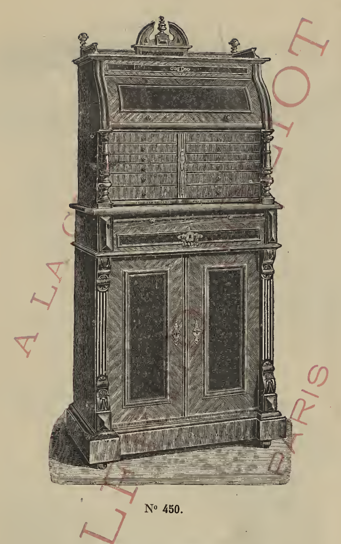
La pièce . . . . » 80



N° 448.

Cylindrique, 45 $^{m}/_{m}$ diamètre.

La pièce 1 60



N° 450.

MEUBLE DENTAIRE

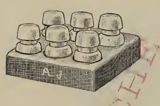
en noyer verni avec marbre blanc.

Hauteur totale 1 m. 80 c/m., largeur 82 c/m., profondeur 42 c/m.

Prix	325 »
Emballage	25 »

PHARMACIES

AVEC FLACONS VARIÉS DE COULEURS



N° 452.

Sur plateau bois
de 12 $^1/_2$ c/m sur 10 c/m
avec 6 flacons.

La pièce . . . . 4 »



N° 454.

En boîte écrin
de 20 c/m × 8 $^1/_2$ c/m × 5 $^1/_2$ c/m
avec 10 flacons.

La pièce 7 50

Flacons seuls pour pharmacies. . . . . La pièce » 45

PLAQUES EN VERRE pour plombages.

Polies ou dépolies, de 12 c/m × 8 c/m . . . . La pièce » 70

PLOMBAGES

PROVISOIRE, **Gutta "Gilbert"**. . . . . . Par 25 grammes. La boîte 2 10

Ciment "Idéal" en 4 nuances : n° 0, blanc ; n° 1, jaune clair ; n° 2, gris clair ; n° 3, jaune
Poudre et liquide . . . . La boîte de 45 grammes 6 »

MÉTALLIQUE,	**amalgame**	**à l'or.**	Par 30 grammes.	Le flacon	9 »
—	—	**à l'argent** . . .	—	—	5 »
—	—	**au cuivre** . . .	—	—	2 50



N° 456.

PORTE-AMALGAME à ressort.

Longueur 14 c/m. . . . . La pièce 14 25

PORTE-COTON en laiton nickelé.



N° 458.

Pour coton neuf.

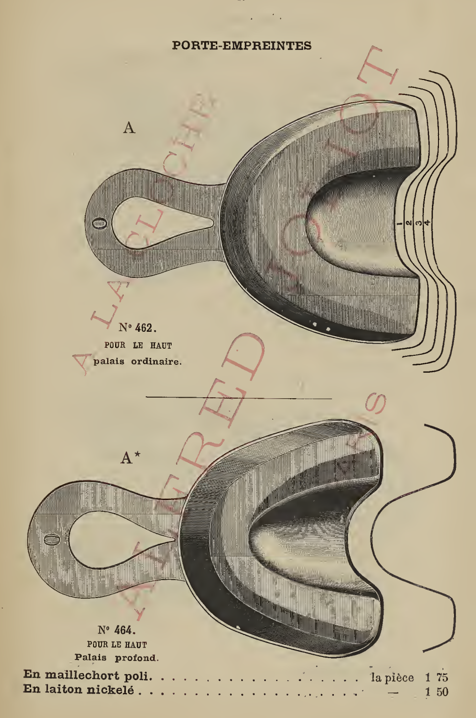
Diamètre 45 m/m . . La pièce 3 25

N° 460.

Pour coton hors d'usage.

Diamètre 45 m/m . . La pièce 3 25

PORTE-EMPREINTES

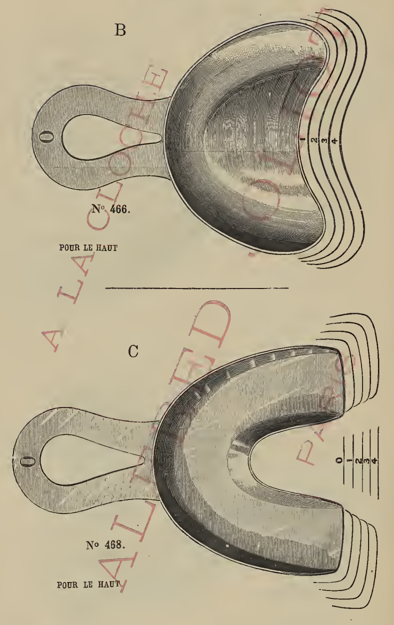


N° 462.
POUR LE HAUT
palais ordinaire.

N° 464.
POUR LE HAUT
Palais profond.

En maillechort poli.	la pièce	1 75
En laiton nickelé	—	1 50

PORTE-EMPREINTES



N° 466.

POUR LE HAUT

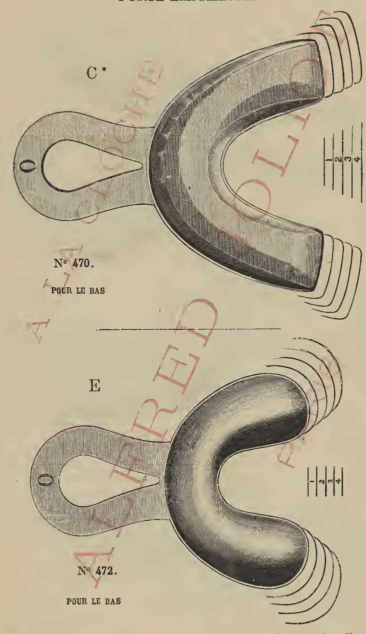
N° 468.

POUR LE HAUT

En maillechort poli . . . . la pièce 1 75

En laiton nickelé . . . . » 1 50

PORTE-EMPREINTES



N° 470.

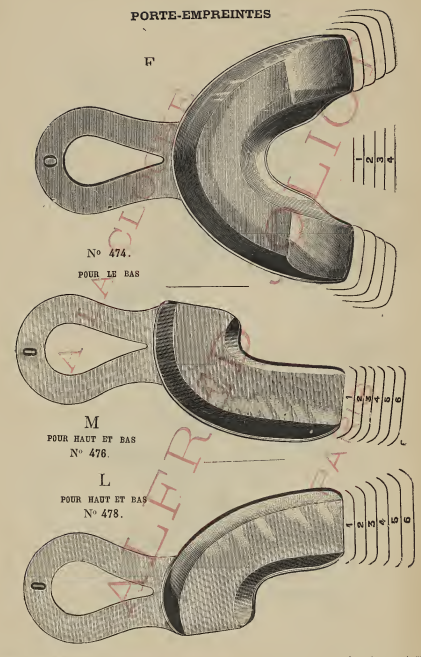
POUR LE BAS

N° 472.

POUR LE BAS

En maillechort poli.	la pièce	1 75
En laiton nickelé	—	1 50

PORTE-EMPREINTES



En maillechort poli.	la pièce	1 75
En laiton nickelé	—	1 50

PORTE-EMPREINTES

en laiton nickelé.

N° 480.

Pour dents à pivot.

La pièce 2 25

N° 482.

Pour dents isolées,

de côté.

La pièce 1 50

N° 484.

Pour dents isolées,

de devant.

La pièce 1 50

RUBANS DE TOILE, émeri et verre, pour polir.

La boîte de 1 grosse, assortis 1 40

N° 486.

PORTE-SCIES A SÉPARER

Lames de 35 m/m de long.

Le porte-scie. . . . . » 75
La douz. de scies . 1 20

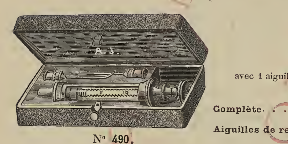
N° 488.

SÉPARATEUR UNIVERSEL

La pièce . . . . 7 »

SERINGUES HYPODERMIQUES

(*Contenance 1 gramme*)



N° 490.

EN ÉCRIN

à rondelle

avec 1 aiguille droite et 1 aiguille courbe

Complète.	la pièce	4 »
Aiguilles de rechange. .	—	» 60

N° 492.

EN ÉCRIN

à oreillettes

avec 1 aiguille droite et 1 aiguille courbe

Complète.	la pièce	5 »
Aiguilles de rechange. .	—	» 60



N° 494.

EN BOITE MÉTAL

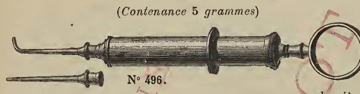
démontable et stérilisable

avec 2 aiguilles droites
3 pistons et 3 jeux de rondelles

Complète	la pièce	6 50
Aiguilles de rechange . .	—	» 60

SERINGUES A EAU en métal

(*Contenance* 5 *grammes*)

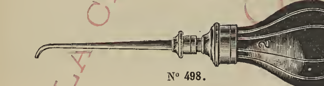


N° 496.

avec 1 canule droite et 1 canule courbe.	la pièce	4 50
Canules de rechange pour id.	—	1 20
Ecrin pour id.	—	1 75

SERINGUES A AIR CHAUD

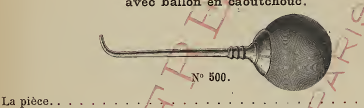
avec poire en caoutchouc.



N° 498.

Nos 1.	la pièce	3 50	Canules de rechange.	la pièce	1 50
2.	—	4 »	— —	—	1 90
3.	—	4 50	— —	—	2 25

avec ballon en caoutchouc.



N° 500.

La pièce. 2 25

SPÉCULUM de bouche



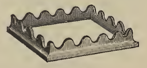
N° 502.

en laiton nickelé.

La pièce 3 25

SUPPORTS A CRANS

pour instruments



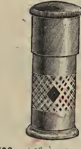
N° 504.

en métal nickelé

115m/m×90m/m

La pièce.. . . . . 1 »





(ouvert) N° 506. *(fermé)*

STÉRILISATEUR nickelé

170$^{m}/_{m}$ haut, 55$^{m}/_{m}$ diam. pièce 12 »



N° 508.

VASE à désinfecter

rouge 105$^{m}/_{m}$ haut. 85$^{m}/_{m}$ diam.

La pièce. 1 50

SONDES "équarrissoirs détrempés".

1	sans manche.	la douz.	» 60
2	avec manche ébonite.	la pièce	» 50

TIRE-NERFS

avec dents sur un côté

3, 4 — sans manche — la douz. 1 50 ; la pièce » 15

Taillées en hélice genre « Donaldson »

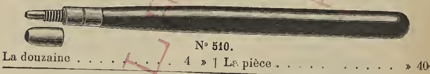
5 — en acier sans manche — la douz. 3 » ; la pièce » 30

— en platine irridié, sans manche — la douz. 7 » ; la pièce » 70

6 — en acier, courts avec manche laiton ou ébonite — la douz. 4 » ; la pièce » 40

MANCHES UNIVERSELS

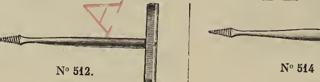
pour sondes et tire-nerfs.



N° 510.

La douzaine . . . . 4 » | La pièce . . . . » 40

VIS EN ACIER POUR RACINES



N° 512.

A barrette.

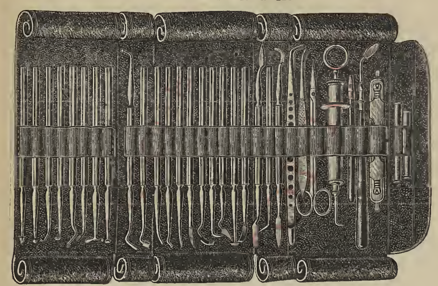
La pièce . . . . 3 »

N° 514

A anneau.

La pièce . . . . 3 »

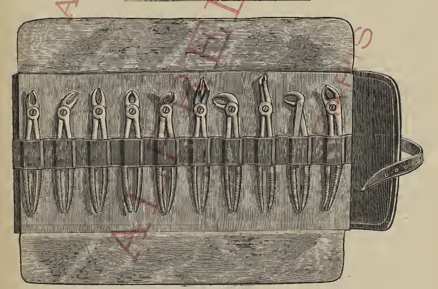
TROUSSES EN CUIR



N° 516.

Pour instruments, AVEC 32 CASES ET 2 POCHES

La trousse seule. . . . . 11 »



N° 518.

Pour 10 daviers.

La trousse seule. 11 50

TABLE DES MATIÈRES

